

Title (en)

Fibre baling press.

Title (de)

Faserballenpresse.

Title (fr)

Press à balles de fibres.

Publication

EP 0308986 A1 19890329 (DE)

Application

EP 88115821 A 19880926

Priority

DE 3732390 A 19870925

Abstract (en)

The fibre-baling press comprises a stable machine frame having a press ram which is mostly displaceable from the top downwards and under which a press box can be displaced. The press box comprises a press-box casing (2) which should be closed all around. It stands on a press-box base, which in this case simultaneously forms the lower press plate (1) for the pressing operation. Both the press ram and, in particular, the press-box base should be designed in the manner of a trough according to the invention in order to give the piece of packaging material for the upper and lower side of the bale a pre-orientation towards the bale after the press-box casing is removed from the bale. It is a particular advantage if the trough-like opening cross-section of the base plate (1) is greater than the cross-section of the press-box casing (2) in order to prevent the compressed material from swelling up over the four side flanges (6') of the trough after the press-box casing has been removed. The plastic sheeting should be aligned parallel to the bale. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Faserballenpresse besteht aus einem stabilen Maschinengestell mit einem meist von oben nach unten verfahrbaren Preßstempel, unter dem ein Preßkasten verfahrbar ist. Der Preßkasten besteht aus einem Preßkastenmantel (2), der rundum geschlossen sein sollte. Er steht auf einem Preßkastenboden, der hier für den Preßvorgang gleichzeitig die untere Preßplatte (1) ist. Sowohl der Preßstempel, aber insbesondere der Preßkastenboden sollen nach der Erfindung wannenartig ausgebildet sein, um dem Verpackungsmaterialstück für die obere und untere Seite des Ballens eine zum Ballen gerichtete Vororientierung zu geben, nachdem der Preßkastenmantel vom Ballen abgezogen ist. Es ist ein besonderer Vorteil, wenn die Bodenplatte (1) in ihrem wannenartigen Öffnungsquerschnitt größer ist als der Querschnitt des Preßkastenmantels (2), um ein Überquillen des verpreßten Materials nach Abziehen des Preßkastenmantels über die vier Seitenflansche (6') der Wanne zu vermeiden. Die Folie soll parallel zum Ballen ausgerichtet sein.

IPC 1-7

B30B 9/30

IPC 8 full level

B30B 9/30 (2006.01); **B65B 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 9/3003 (2013.01 - EP US); **B65B 27/125** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2911958 A1 19801016 - HOECHST AG
- GB 1218423 A 19710106 - TITAN EISENWARENFABRIK GMBH [DE]
- AU 495693 B2 19770127
- US 4224780 A 19800930 - REWITZER SIEGFRIED

Cited by

EP0431320A1; US8274791B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0308986 A1 19890329; **EP 0308986 B1 19910116**; DE 3732390 A1 19890406; DE 3861577 D1 19910221; JP H01148496 A 19890609; US 4959948 A 19901002

DOCDB simple family (application)

EP 88115821 A 19880926; DE 3732390 A 19870925; DE 3861577 T 19880926; JP 23909788 A 19880926; US 24929688 A 19880926