

Title (en)

Transformer or inductance with yoke-side clamping supports to be clamped together by tie-rods, and method of manufacturing such transformer or inductance.

Title (de)

Transformator bzw. Drossel mit jochpaketseitigen, durch Zustangen gegeneinander verspannbaren Spannauflagen und Verfahren zur Herstellung des Transformators bzw. der Drossel.

Title (fr)

Transformateur ou inductance, doté, cÔté culasse, d'appuis pouvant être serrés par des tirants, et procédé de fabrication du transformateur ou inductance.

Publication

EP 0309690 A1 19890405 (DE)

Application

EP 88112809 A 19880805

Priority

DE 3730976 A 19870915

Abstract (en)

In order to achieve a maximum of structural shapes, particularly with respect to different installation and/or fitment possibilities, with a minimum of different components in a manner which is simple from the production and assembly point of view, it is proposed that the clamping supports be constructed in each case from a clamping plate (6 or 7), designed as a stamped-bent sheet metal part, having a stack supporting surface (61 or 71) for the metal sheets of the yoke stacks (1, 2) resting on their edges and lateral, first stack and pressure jaws (62, 63 or 72, 73), which are stamped and bent as one piece, between which the metal sheets of the yoke stacks (1, 2) can be stacked, resting on their longitudinal sides in the sense of a structural assembly, and which jaws can be pressed against the yoke stacks (1, 2) by the tension of tension rods (8, 9) which can be clamped tight; the stack supporting surfaces (61 or 71) can additionally be provided with second stack jaws (66, 67 or 76, 77), which are stamped and bent as one piece on the side, between which the metal sheets of the yoke stacks (1, 2) can be aligned resting on their ends. <IMAGE>

Abstract (de)

Um auf fertigungs- und montage technisch einfache Weise mit einem Minimum an unterschiedlichen Bauteilen ein Maximum von Bauformen, insbesondere hinsichtlich verschiedener Einbau- und/oder Anbaumöglichkeiten, zu erreichen, wird vorgeschlagen, die Spannauflagen jeweils aus einer als Stanz-Biege-Blechteil ausgebildeten Spannplatte (6 bzw.7) mit einer Stapelauflagefläche (61 bzw.71) für die hochkant aufliegenden Bleche der Jochpakete (1,2) und seitlichen einstückig angestanzten und abgebogenen ersten Stapel- und Druckbacken (62,63 bzw. 72,73) auszubilden, zwischen denen die Bleche der Jochpakete (1,2) mit längseitiger Anlage im Sinne einer Aufbaumontage stapelbar sind und die unter dem Zug von festspannbaren Zugstangen (8,9) gegen die Jochpakete (1,2) andrückbar sind; die Stapelauflageflächen (61 bzw.71) können zusätzlich mit seitlich einstückig angestanzten und abgebogenen zweiten Stapelbacken (66,67 bzw.76,77) versehen sein, zwischen denen die Bleche der Jochpakete (1,2) mit stirnseitiger Anlage ausrichtbar sind.

IPC 1-7

H01F 27/26

IPC 8 full level

H01F 27/26 (2006.01)

CPC (source: EP)

H01F 27/263 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 898205 C 19531130 - SIEMENS AG
- DE 2830128 A1 19790125 - GANTAR JANEZ
- GB 669296 A 19520402 - BRITISH THOMSON HOUSTON CO LTD
- FR 1274001 A 19611020 - ALSTHOM CGEE
- US 3110873 A 19631112 - MITTERMAIER ARMIN F
- GB 1050309 A
- FR 1180873 A 19590610 - AMERICAN MACH & FOUNDRY
- GB 1188177 A 19700415 - WESTINGHOUSE ELECTRIC CORP [US]

Cited by

DE10128759C1; DE19638954A1; DE19638954C2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0309690 A1 19890405; EP 0309690 B1 19930310; DE 3879065 D1 19930415

DOCDB simple family (application)

EP 88112809 A 19880805; DE 3879065 T 19880805