

Title (en)

Device for separating material webs into (two) partial webs.

Title (de)

Vorrichtung zum Trennen von Materialbahnen in (zwei) Teilbahnen.

Title (fr)

Dispositif pour séparer des bandes de matériau en (deux) bandes partielles.

Publication

EP 0309818 A2 19890405 (DE)

Application

EP 88115072 A 19880915

Priority

DE 3733129 A 19871001

Abstract (en)

[origin: JPH01162667A] PURPOSE: To enable a raw material web and a separated web to sensitively and accurately travel by constituting so as to respectively guide the raw material web and/or the separated web as two sets of web adjusting members through adjustable rotatable deflector rollers. CONSTITUTION: A change in a relative position of a traveling raw material web 11 is recorded on an edge-sensing member 21 to be converted into a control signal to a web-adjusting member 24. Similarly, separate edge-sensing members 25, 26 act on web-adjusting members 27, 28 of two separated webs 12, 13. The web-adjusting members 24, 27, 28 are similarly constituted. For example, in the adjusting member 24 for the raw material web 11, two deflector rollers 32, 33 mutually arranged at intervals are rotatably installed on a roller support 34, and this support 34 can be adjusted to be rotatable as a unit round an eccentric rotary bearing 38. The deflector rollers 32, 33 are driven while rotating by the raw material 11, so that the raw material 11 skews between the rollers 33, 32.

Abstract (de)

Verpackungsmaschinen werden vielfach mit einer doppelt breiten Materialbahn aus Verpackungsmaterial versorgt. Die Materialbahn (11) wird während des Transports durch einen mittigen Längsschnitt in zwei Teilbahnen (12, 13) unterteilt. Der exakte Lauf der Materialbahn (11) sowie der Teilbahnen (12, 13) wird durch Kantentastorgane (21; 25, 26) überwacht. Etwaige Abweichungen von der korrekten Position werden als Fehlersignal auf Bahnjustierorgane (24; 27, 28) übertragen. Diese sind jeweils mit zwei im Abstand voneinander angeordneten Umlenkwalzen (32, 33 bzw. 59, 60 bzw. 62, 63) zur Umlenkung der Materialbahn (11) bzw Teilbahn (12, 13) versehen. Die beiden Umlenkwalzen werden jeweils zur Justierung des Bahnlaufs verstellt.

IPC 1-7

B65B 41/12; **B65H 23/038**

IPC 8 full level

B65H 23/26 (2006.01); **B65B 41/12** (2006.01); **B65H 23/032** (2006.01); **B65H 23/038** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 41/12 (2013.01 - EP US); **B65H 23/038** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4148** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/145** (2015.04 - EP US)

Cited by

DE102013218097A1; EP2888954A1; CN104349995A; EP1567024A4; DE4038416A1; DE102013113289A1; EP3216731A1; EP2409922A1; CN102424144A; IT202100026405A1; EP0787651A1; US5746044A; RU2637405C2; EP3453642A1; EP2671829A3; IT202200008759A1; IT201800010315A1; DE19952986A1; FR3004174A1; KR20150140778A; RU2651301C2; WO2013160814A3; WO2015082286A1; WO2015172949A1; WO2023214219A1; EP1097893A2; US9254979B2; US10147559B2; EP3653518A1; IT201800010313A1; WO2023062503A1; WO2010091771A1; WO2014166973A1; EP2888954B1; EP3381303B1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0309818 A2 19890405; **EP 0309818 A3 19900711**; **EP 0309818 B1 19950301**; BR 8805050 A 19890509; CA 1317213 C 19930504; DE 3733129 A1 19890413; DE 3733129 C2 19990218; DE 3853185 D1 19950406; JP 2609304 B2 19970514; JP H01162667 A 19890627; US 4960234 A 19901002

DOCDB simple family (application)

EP 88115072 A 19880915; BR 8805050 A 19880930; CA 579184 A 19881003; DE 3733129 A 19871001; DE 3853185 T 19880915; JP 24728788 A 19880930; US 25208388 A 19880930