

Title (en)

Method and device for introducing a roving to a drafting arrangement of a textile machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Einbringen eines Vorgarnes in ein Streckwerk einer Textilmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour introduire une mèche dans un système d'étirage d'une machine textile.

Publication

**EP 0310906 A1 19890412 (DE)**

Application

**EP 88115801 A 19880926**

Priority

CH 394687 A 19871008

Abstract (en)

[origin: JPH01118631A] PURPOSE: To take up the end of a roving at a reference point existing at the upstream side in a drafting apparatus and introduce it into the main drafting region, and thus speedily surely treat thread breakage with a relatively simple mechanical means. CONSTITUTION: When a sensor 9 detects thread breakage, a carriage 12 moves to the position of its spinning station 3 and pushes a plug 32 of a clamping device in the direction of the arrowhead 31 to clamp a roving 2. The roving 2 is divided at a position directly after a trumpet 30, a gripper 34 is engaged with the end part 37 of the roving taking the position as a reference point 33, and the end part 37 is introduced into a central discharging point 40 existing directly before the main drafting region 16. The roving part positioned between the main drafting region and the reference point is pulled in the lateral direction, and it is introduced into a spare drafting region 15 by the tension generated in the main drafting region.

Abstract (de)

Gemäss dem Verfahren wird ein Endabschnitt 37 eines Vorgarns 2 ab einer Bezugsstelle 33 an einer Klemmvorrichtung 30, 54 zuerst in das Hauptverzugsfeld 16 eines Streckwerkes 3 einer Textilmaschine eingeführt, wonach ein Mittelabschnitt 2.1 des Vorgarnes 2 lediglich durch die Zugkraft des Hauptverzugsfeldes 16 seitlich in das Vorverzugsfeld 15 eingezogen wird. Die Vorrichtung beinhaltet einen über einen gelenkigen Arm 38 oder einen teleskopischen Arm 64 mit einem verfahrbaren 12 oder ortsfesten Bedienungsroboter 63 verbundenen Greifer 34, der entweder mit einer Schiebevorrichtung 73, einer Abstandhaltevorrichtung 41 oder einer festen Gleitvorrichtung 84 zusammenwirken kann.

IPC 1-7

**D01H 13/04**

IPC 8 full level

**D01H 5/00** (2006.01); **D01H 5/72** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D01H 5/00** (2013.01 - EP US); **D01H 15/002** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

[AD] US 3832839 A 19740903 - MC CLURE R

Cited by

DE10353779A1; EP0472962A1; EP0803595A3; WO9616209A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0310906 A1 19890412; EP 0310906 B1 19910703**; DE 3863524 D1 19910808; ES 2025264 B3 19920316; IN 171166 B 19920808; JP H01118631 A 19890511; US 4922704 A 19900508

DOCDB simple family (application)

**EP 88115801 A 19880926**; DE 3863524 T 19880926; ES 88115801 T 19880926; IN 603MA1988 A 19880829; JP 25100488 A 19881006; US 25314688 A 19881004