

Title (en)

Device for transporting spacing frames of double glazings.

Title (de)

Vorrichtung zum Fördern von Abstandshalterrahmen für Isolierglas.

Title (fr)

Dispositif pour le transport de cadres d'espacement pour vitrages isolants.

Publication

EP 0311592 A2 19890412 (DE)

Application

EP 88890239 A 19880921

Priority

AT 253487 A 19871005

Abstract (en)

[origin: US4972938A] In an apparatus for filling spacer frames for insulating glass with a hygroscopic material, a lateral support (1) is provided for the spacer frames, as well as an apparatus (1) for rotating the spacer frames by 90 DEG , two charging stations (2, 3) for filling the spacer frames with a hygroscopic material wherein the charging heads (13, 14) are arranged at the top rim of the lateral support (11). Furthermore, a linear conveyor (17) extending through the apparatus along the bottom rim of the lateral support (11) is provided for the spacer frames. In order to lift the spacer frames into the region of the charging heads (13, 14), sections (18) of the linear conveyor (17), located in the region of the charging stations (2, 3), can be raised along the lateral support (11). Finally, a station (5) is provided for transferring the filled spacer frames to a suspension conveyor (6) which latter moves the spacer frames preferably transversely to the lateral support.

Abstract (de)

In einer Vorrichtung zum Füllen von Abstandhalterrahmen für Isolierglas mit hygroskopischem Material, ist eine seitliche Abstützung (11) für die Abstandhalterrahmen, eine Vorrichtung (1) zum Verschwenken der Abstandhalterrahmen um 90°, zwei Füllstationen (2, 3) zum Füllen der Abstandhalterrahmen mit hygroskopischem Material, in der die Füllköpfe (13, 14) am oberen Rand der seitlichen Abstützung (11) angeordnet sind, vorgesehen. Weiters ist ein sich durch die Vorrichtung entlang des unteren Randes der seitlichen Abstützung (11) erstreckender Linearförderer (17) für die Abstandhalterrahmen vorgesehen. Um die Abstandhalterrahmen in den Bereich der Füllköpfe (13, 14) zu heben, sind die im Bereich der Füllstationen (2, 3) vorgesehenen Abschnitte (18) des Linearförderers (17) entlang der seitlichen Abstützung (11) anhebbar. Schließlich ist eine Station (5) zum Übergeben der gefüllten Abstandhalterrahmen an einen, die Abstandhalterrahmen vorzugsweise quer zur seitlichen Abstützung bewegendenden Hängeförderer (6) vorgesehen.

IPC 1-7

E06B 3/66

IPC 8 full level

C03C 27/12 (2006.01); **E06B 3/673** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E06B 3/67317 (2013.01 - EP US); **E06B 3/67365** (2013.01 - EP US); **E06B 3/67369** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4972938 A 19901127; AT 391682 B 19901112; AT 398963 B 19950227; AT A220889 A 19940715; AT A253487 A 19900515; AT E56072 T1 19900915; AT E88538 T1 19930515; DE 3860527 D1 19901004; DE 3880495 D1 19930527; DE 8811619 U1 19881110; EP 0311592 A2 19890412; EP 0311592 A3 19890628; EP 0311592 B1 19900829; EP 0376926 A2 19900704; EP 0376926 A3 19901205; EP 0376926 B1 19930421; ES 2017014 B3 19901216

DOCDB simple family (application)

US 25213588 A 19881003; AT 220889 A 19890920; AT 253487 A 19871005; AT 88890239 T 19880921; AT 90102447 T 19880921; DE 3860527 T 19880921; DE 3880495 T 19880921; DE 8811619 U 19880913; EP 88890239 A 19880921; EP 90102447 A 19880921; ES 88890239 T 19880921