

Title (en)

Device and method for the production of a device for processing plate-like work pieces or the like.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Herstellen einer Einrichtung für die Bearbeitung von plattenförmigen Werkstücken od.dgl.

Title (fr)

Dispositif et procédé pour fabriquer un appareillage à traitement d'objets plats.

Publication

EP 0311916 A2 19890419 (DE)

Application

EP 88116612 A 19881007

Priority

- DE 3734553 A 19871013
- DE 3807560 A 19880308

Abstract (en)

In the device for the production of a device for detaching parts of sheet-like or plate-like workpieces, in particular cardboard sheets which are used in the folding-box industry, which each contain at least one blank for a folding box or the like as well as adjacent waste parts, it is intended that a plurality of single break-off pins (30) at a radial distance (e) to one another are releasably fixed on a strand-like conveying element (36), on whose path of movement there is arranged a ram (44), or similar pressure element, which is directed approximately parallel to at least one of the break-off pins (30) and designed to be brought onto a break-off pin (30), and is guided approximately at right angles to a break-off plate (50) to be equipped with break-off pins (30), the conveying element (36) running between said ram and the break-off plate (50). Also of particular importance is the design of the break-off pins (30). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Herstellen einer Einrichtung für das Lösen von Teilen aus blätter-, bogen- oder plattenförmigen Werkstücken, insbesondere von in der Faltschachtel-Industrie eingesetzter Kartonbogen, welche jeweils wenigstens einen Zuschnitt für eine Faltschachtel od. dgl. sowie angrenzende Abfallstücke enthalten, sollen mehrere einzelne Ausbrechstifte (30) in radialem Abstand (e) zueinander an einem strangartigen Förderorgan (36) lösbar festgelegt sein. an dessen Bewegungsbahn ein etwa parallel zu wenigstens einem der Ausbrechstifte (30) gerichteter sowie an einen Ausbrechstift (30) heranbringbar ausgebildeter, etwa rechtwinklig zu einer mit Ausbrechstiften (30) zu bestückenden Ausbrechplatte (50) geführter Kolben (44) od. dgl. Druckelement angeordnet ist, wobei das Förderorgan (36) zwischen diesem und der Ausbrechplatte (50) verläuft. Von besonderer Bedeutung ist zudem die Ausbildung der Ausbrechstifte (30).

IPC 1-7

B25C 1/00; **B25C 1/12**; **B27F 7/13**; **B31B 1/74**; **B31B 49/02**; **F16B 15/04**; **F16B 27/00**

IPC 8 full level

B31B 1/14 (2006.01); **B25C 1/00** (2006.01); **B25C 1/12** (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01); **B27F 7/13** (2006.01); **B31B 1/74** (2006.01); **B31B 50/00** (2017.01); **F16B 15/04** (2006.01); **F16B 27/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 7/1818 (2013.01 - EP US); **B26D 2007/1872** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/1881** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/189** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49833** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5343** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53478** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53483** (2015.01 - EP US)

Cited by

FR2827804A1; WO9104139A1; WO9742010A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0311916 A2 19890419; **EP 0311916 A3 19890628**; **EP 0311916 B1 19931229**; AT E99225 T1 19940115; CA 1307689 C 19920922; DE 3886660 D1 19940210; ES 2048182 T3 19940316; JP 2702751 B2 19980126; JP H01286831 A 19891117; US 5152053 A 19921006

DOCDB simple family (application)

EP 88116612 A 19881007; AT 88116612 T 19881007; CA 579925 A 19881012; DE 3886660 T 19881007; ES 88116612 T 19881007; JP 25834688 A 19881013; US 66578691 A 19910307