

Title (en)
Method and device for piecing a yarn in an open-ended spinning machine.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Anspinnen eines Fadens an einer Offenend-Spinnvorrichtung.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour attacher un fil sur un métier à filer à bout libre.

Publication
EP 0311987 A1 19890419 (DE)

Application
EP 88116877 A 19881011

Priority
DE 3734565 A 19871013

Abstract (en)
For piecing a yarn on an open-end spinning machine (1), the yarn (10, 30) is fed back to the spinning machine (1) via a common feedback path either from the bobbin, onto which it was previously wound during the spinning operation, or from a special piecing bobbin (3). Both the piecing yarn (30) drawn off from the piecing bobbin (1) and the yarn (10) drawn off from the bobbin are, after piecing has been carried out, first subjected at the start of this common feedback path to the effect of a controllable draw-off and are guided away. The yarn supplied by the spinning machine (1) is subjected to the effect of the normal spinning draw-off only after the full drawing-off speed is reached and is transferred to an empty tube located in the spooling device (13), the excess yarn portion together with the leader being severed and conveyed away. For supplying the piecing yarn (30) to a feedback device (20), there is a supply device (5) with a pair of auxiliary rollers (52), of which one roller (520) can be advanced as a driving roller (24) to the bobbin lifted off from the spooling roller (130) and can be driven by means of a controllable drive (404). <IMAGE>

Abstract (de)
Zum Anspinnen an einer Offenend-Spinnvorrichtung (1) wird ein Faden (10, 30) entweder von der Spule, auf die er zuvor beim Spinnvorgang aufgewickelt wurde, oder von einer speziellen Anspinnspule (3) aus über einen gemeinsamen Rücklieferweg an die Spinnvorrichtung (1) zurückgeliefert. Sowohl der von der Anspinnspule (1) abgezogene Anspinnfaden (30) als auch der von der Spule abgezogene Faden (10) wird nach erfolgtem Ansetzen zunächst am Anfang dieses gemeinsamen Rücklieferweges der Wirkung eines steuerbaren Abzuges unterworfen und abgeführt. Der von der Spinnvorrichtung (1) nachgelieferte Faden wird erst nach Erreichen der vollen Abzugsgeschwindigkeit der Wirkung des normalen Spinnabzuges unterworfen und an eine sich in der Spulvorrichtung (13) befindliche Leerhülse übergeben, wobei der überschüssige Fadenabschnitt mit dem Ansetzer abgetrennt und abgeführt wird. Zur Zuführung des Anspinnfadens (30) an eine Rückliefevorrichtung (20) ist eine Zuführvorrichtung (5) mit einem Hilfswalzenpaar (52) vorgesehen, von welchem eine Walze (520) der von der Spulwalze (130) abgehobenen Spule als Antriebsrolle (24) zustellbar und mit Hilfe eines steuerbaren Antriebes (404) antreibbar ist.

IPC 1-7
D01H 15/02

IPC 8 full level
B65H 67/08 (2006.01); **D01H 4/48** (2006.01); **D01H 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 65/00 (2013.01 - EP US); **B65H 67/081** (2013.01 - EP US); **D01H 4/50** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] DE 3220713 A1 19830217 - VYZK USTAV BAVLNARSKY [CS]
• [A] FR 2297936 A1 19760813 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [A] DE 3347726 A1 19841031 - STAHLCKER FRITZ [DE], et al

Cited by
US5634602A; CN108861865A; US5681000A; DE4432702B4; US10414623B2; DE4313523A1; US5473879A; DE4313523C2; EP3100971A1; WO2019012143A3; EP0716169A2; US11753748B2; US11753747B2; EP3652368B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0311987 A1 19890419; **EP 0311987 B1 19911127**; CN 1028039 C 19950329; CN 1032824 A 19890510; CZ 675988 A3 19930217; DE 3734565 A1 19890503; DE 3734565 C2 19910905; DE 3866502 D1 19920109; IN 171508 B 19921031; JP 2647169 B2 19970827; JP H026639 A 19900110; US 5022222 A 19910611

DOCDB simple family (application)
EP 88116877 A 19881011; CN 88107191 A 19881013; CS 675988 A 19881012; DE 3734565 A 19871013; DE 3866502 T 19881011; IN 767MA1988 A 19881102; JP 25505388 A 19881012; US 52653090 A 19900518