

Title (en)
Feeder device for work pieces.

Title (de)
Zubringevorrichtung für Werkstücke.

Title (fr)
Dispositif d'alimentation pour pièces à usiner.

Publication
EP 0312854 A1 19890426 (DE)

Application
EP 88116600 A 19881007

Priority
DE 3735540 A 19871021

Abstract (en)
A device for feeding workpieces to robots, automatically operating feed devices, assembly devices and the like, wherein the object is to provide a feeder device which is inexpensive to manufacture and whose parts are not deformed and/or distorted under the load of the workpieces, so that robots can unload the respectively uppermost feeder device satisfactorily, even in the case of feeder devices situated in a stack. The feeder device is formed by a transport and storage box made of plastic with a sturdy bottom and at least one insert made of deep-drawn plastic film, the outside walls of which insert rest snugly against the walls of the transport and storage box, and which insert has indentations in the form of the workpieces to be inserted and preferably, as part of said indentations, outwardly directed widenings of said indentations for gripper fingers engaging on the workpiece. <IMAGE>

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Zubringevorrichtung für Werkstücke zu Robotern, automatisch arbeitenden Beschickungsvorrichtungen, Montagevorrichtungen und dergleichen. Es ist die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, eine billig herstellbare Zubringevorrichtung zu schaffen, deren Teile sich nicht unter der Last der Werkstücke verformen und/oder verziehen, so daß Roboter auch bei im Stapel stehenden Zubringevorrichtungen die jeweils oberste Zubringevorrichtung einwandfrei entpacken können. Die Erfindung besteht darin, daß die Zubringevorrichtung durch einen aus Kunststoff gefertigten Transport- und Lagerkasten mit stabilem Boden und mindestens einem Einsatz aus tiefgezogener Kunststoffolie gebildet wird, dessen Außenwandungen dicht an den Wandungen des Transport- und Lagerkastens anliegen und der Vertiefungen von der Form der einzulegenden Werkstücke und vorzugsweise als Teil dieser Vertiefungen nach außen gerichtete Erweiterungen dieser Vertiefungen für am Werkstück anfassende Greiffinger aufweist.

IPC 1-7
B65D 21/02; B65D 25/04

IPC 8 full level
B65D 21/02 (2006.01); **B65D 81/133** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 21/0212 (2013.01); **B65D 81/133** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] DE 8701682 U1 19870521
• [XP] EP 0259672 A1 19880316 - STUCKI KUNSTSTOFFWERK [DE]
• [Y] NL 6916029 A 19700126
• [AP] US 4705169 A 19871110 - MASTRONARDO PATRICK [US]
• [A] GB 1079953 A 19670816 - YVES TRICAULT

Cited by
US5394986A; EP0613829B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0312854 A1 19890426; DE 3735540 A1 19890503; DE 3735540 C2 19920730

DOCDB simple family (application)
EP 88116600 A 19881007; DE 3735540 A 19871021