

Title (en)

Method for packaging goods in bag packages using a tubular film, and device to apply this method.

Title (de)

Verfahren zum Verpacken von Verpackungsgut in Verpackungsbeuteln unter Verwendung einer Schlauchfolie sowie Vorrichtung zum Durchführen dieses Verfahrens.

Title (fr)

Procédé pour l'emballage de marchandises dans des sachets d'emballage utilisant une feuille en forme de gaine ainsi que dispositif pour appliquer ce procédé.

Publication

EP 0315882 A1 19890517 (DE)

Application

EP 88118203 A 19881102

Priority

DE 3738178 A 19871110

Abstract (en)

In this method or device, a length of tubular film forming a packaging bag is in each case drawn off a stock roll and is closed at its front end in the drawing-off direction by means of a first welding to form a bag-like section. In this bag-like section, the goods to be packaged are then introduced from the side through a slotted opening made in the tubular film. Then, a second welding is carried out in the drawing-off direction upstream of the slot to obtain a closed packaging bag containing the packaged goods and a first welding is repeated in the drawing-off direction downstream of the slot to form a further, bag-like section. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Verfahren bzw. einer Vorrichtung zum Verpacken von Verpackungsgut in Verpackungsbeuteln, die unter Verwendung einer Schlauchfolie hergestellt sind, wird von einem Vorrat jeweils eine einen Verpackungsbeutel bildende Länge an Schlauchfolie abgezogen und an ihrem in Abziehrichtung vorderen Ende durch eine erste Verschweißung zu einem beutelartigen Abschnitt verschlossen. In diesem beutelartigen Abschnitt wird dann das Verpackungsgut durch eine in die Schlauchfolie durch Schlitzten eingebrachte Öffnung von der Seite her eingebracht. Anschließend erfolgt in Abziehrichtung vor der Schlitzung zur Erzielung eines geschlossenen, das Verpackungsgut enthaltenden Verpackungsbeutels eine zweite Schweißung und in Abziehrichtung nach der Schlitzung zur Bildung eines weiteren beutelartigen Abschnittes erneut eine erste Verschweißung.

IPC 1-7

B65B 9/13

IPC 8 full level

B65B 9/14 (2006.01); **B65B 9/10** (2006.01); **B65B 9/13** (2006.01); **B65B 41/00** (2006.01); **B65B 41/12** (2006.01); **B65B 41/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 9/13 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 2425983 A1 19791214 - ANIDRITI ORESTE [IT]
- [Y] EP 0109105 A1 19840523 - INTERMATE BV [NL]

Cited by

WO2010128185A1; EP1053939A1; ES2369464A1; US6789376B1; WO9112175A1; US7347911B2; US6932134B2; US9227744B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0315882 A1 19890517; DE 3738178 A1 19890524; JP H01153411 A 19890615

DOCDB simple family (application)

EP 88118203 A 19881102; DE 3738178 A 19871110; JP 28149988 A 19881109