

Title (en)

Apparatus for forcing a treating material through a textile material.

Title (de)

Vorrichtung zum durchströmenden Behandeln von Textilgut od. dgl.

Title (fr)

Appareil pour forcer un fluide de traitement à travers une matière textile.

Publication

EP 0315961 A2 19890517 (DE)

Application

EP 88118599 A 19881109

Priority

- DE 3738117 A 19871110
- DE 3802791 A 19880130
- DE 3821330 A 19880624

Abstract (en)

In a permeable screen drum for the preferably thermal treatment of textile material, fleeces, or especially paper, the drum outer surface consists of a honeycomb structure produced from axially aligned and essentially radially extending sheet-metal strips which are non-bent and which have adjacent to them respective sheet-metal strips bent in a zigzag-shaped manner. The connection at the points of contact with the straight sheet-metal strips is made by means of rivets. These rivets can also be replaced by screws. However, the permeable drum can also consist merely of the narrow sheet-metal strips and additional narrow webs. The webs are aligned in the circumferential direction and are part of the connecting elements carrying the screen-like lining and located between the sheet-metal strips. The connecting elements also serving as spacers are made in one piece and connect two adjacent sheet-metal strips. The connection between the spacers and the sheet-metal strips is made by means of screws. The screws can also be headless. The adjacent ends of two screws succeeding one another in the circumferential direction are then screwed into a nut which can itself be surrounded by a suitable connecting element. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer durchlässigen Siebtrommel (5) zur vorzugsweise Wärmebehandlung von Textilgut, Vliesen oder insbesondere Papier besteht die Trommelmantelfläche aus einer Honigwabenstruktur, die aus axial ausgerichteten, im wesentlichen in radialer Richtung sich erstreckenden Blechstreifen (10,13) hergestellt ist, die ungebogen sind und benachbart jeweils zickzackförmig gebogene Blechstreifen aufweisen. Die Verbindung an den Berührungsstellen mit den gerade ausgerichteten Blechstreifen erfolgt durch Niete (14). Diese Niete können auch durch Schrauben ersetzt werden. Die durchlässige Trommel kann aber auch lediglich aus den schmalen Blechstreifen und zusätzlich schmalen Stegen (24) bestehen. Die Stege sind in Umfangsrichtung ausgerichtet und sind Teil der den siebförmigen Belag tragenden Verbindungselemente zwischen den Blechstreifen. Die auch als Abstandshalter dienenden Verbindungselemente sind einstückig ausgebildet und verbinden zwei benachbarte Blechstreifen. Die Verbindung der Abstandshalter mit den Blechstreifen ist durch Schrauben bewirkt. Die Schrauben können auch ohne Kopf hergestellt sein. Die benachbarten Enden von zwei in Umfangsrichtung folgenden Schrauben sind dann in eine Mutter eingeschraubt, die ihrerseits von einem passenden Verbindungselement umfaßt sein kann.

IPC 1-7

D06B 5/08

IPC 8 full level

D06B 5/08 (2006.01); **D06B 5/12** (2006.01); **D06B 23/02** (2006.01); **D06B 23/04** (2006.01); **D21F 5/02** (2006.01); **D21F 5/18** (2006.01); **F26B 13/30** (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 23/025 (2013.01); **D21F 5/182** (2013.01)

Cited by

US7143525B2; US7841103B2; EP1550768A3; FR2644181A1; DE102018119570A1; EP1612328A1; AU2005202714B2; EP0385208A1; EP0753619A3; US7331120B2; US11788220B2; WO02093096A1; WO2005047587A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0315961 A2 19890517; **EP 0315961 A3 19891220**; **EP 0315961 B1 19921104**; DE 3875694 D1 19921210; JP 2605131 B2 19970430; JP H01250461 A 19891005

DOCDB simple family (application)

EP 88118599 A 19881109; DE 3875694 T 19881109; JP 28265288 A 19881110