

Title (en)

Process and device for printing weblike material.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bedrucken von bahnförmigem Material.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'impression de matériau en bande.

Publication

**EP 0316632 A2 19890524 (DE)**

Application

**EP 88117881 A 19881027**

Priority

DE 3738836 A 19871116

Abstract (en)

[origin: US4809605A] In printing an image on a web of material by a screen printing operation, the screen printing stencil is arranged at an acute angle relative to the path of movement of an impression cylinder operable to press the web of material against the stencil. During the printing operation the stencil is lifted approximately perpendicularly to the line of the path of movement of the impression cylinder and is simultaneously displaced parallel to its own main plane over a distance whose length depends on the angle of inclination of the stencil relative to the path of movement of the impression cylinder. In order to adapt the length of the print image on the stencil to a predetermined length on the web of material on which an image is to be printed, the extent of the parallel displacement of the stencil may be varied in accordance with the difference between the length of the print image on the stencil and the predetermined length for the image to be applied on the web of material.

Abstract (de)

Beim Bedrucken von bahnförmigem Material im Siebdruckverfahren ist die Siebdruckschablone (11) unter einem spitzen Winkel (34) zum Verlauf der Wegstrecke (30) angeordnet, entlang welcher sich eine Gegendruckrolle (16) bewegt, durch die das bahnförmige Material (28) gegen die Siebdruckschablone gedrückt wird. Während des Druckvorganges wird die Siebdruckschablone etwa senkrecht zum Verlauf dieser Wegstrecke angehoben und dabei gleichzeitig parallel zu ihrer Hauptebene um eine Wegstrecke verschoben, deren Länge abhängt vom Neigungswinkel der Siebdruckschablone gegenüber der Wegstrecke der Gegendruckrolle. Zur Anpassung der Länge des in der Siebdruckschablone einkopierten Druckbildes an eine auf dem bahnförmigen Material vorgegebene Länge kann das Ausmaß der Parallelverschiebung der Siebdruckschablone verändert werden entsprechend dem Unterschied zwischen der Länge des Druckbildes in der Siebdruckschablone und der auf dem bahnförmigen Material vorgegebenen Länge für das aufzutragende Druckbild.

IPC 1-7

**B41F 15/08**

IPC 8 full level

**B41F 15/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41F 15/085** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0316632 A2 19890524; EP 0316632 A3 19900516; EP 0316632 B1 19930414**; DE 3738836 A1 19890524; DE 3880264 D1 19930519; DE 8717654 U1 19890921; US 4809605 A 19890307

DOCDB simple family (application)

**EP 88117881 A 19881027**; DE 3738836 A 19871116; DE 3880264 T 19881027; DE 8717654 U 19871116; US 14926388 A 19880128