

Title (en)

Device for feeding and delivering a continuous web to presses of the one-sheet-after-another kind.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen und Ablegen einer Endlosbahn, bestimmt für Druckmaschinen der Bauart "ein Bogen nach dem anderen".

Title (fr)

Dispositif d'alimentation et de réception d'une bande continue destiné aux presses à imprimer du type feuille à feuille.

Publication

EP 0317396 A1 19890524 (FR)

Application

EP 88402821 A 19881110

Priority

FR 8715614 A 19871112

Abstract (en)

These devices are characterised by the use of mechanical and pneumatic members equipping the sheet-by-sheet press with different functions whether the sheet-by-sheet or continuous-web printing method is adopted. In another form of the invention, the toggle 14B, Figure 1, for operating the suckers 13, its axle 14A and the axle of the levers of the toggle 14B make it possible, in sheet-by-sheet printing, to extract the sheet from the stack 9 or, in continuous-web printing, by replacing the suckers 13 with the movable suction tube 31, Figure 2, to move the web 24 backwards in order to obtain its refeed between each printing cycle. A removable frame 34, Figure 2, works jointly with the pneumatic refeed devices and is located at the entrance of the press. A receiving table 45 of constant level consists of a parallelogram, the weight of which is compensated by a spring 47. The device processes equally continuous webs 24, Figure 2, for prefolded forms perforated with "Carroll" holes or a continuous web 24A, Figure 9, in the form of a reel 70 rewound 79 after printing. <IMAGE>

Abstract (fr)

Ces dispositifs sont caractérisés par le fait d'utiliser des organes mécaniques et pneumatiques équipant la presse feuille à feuille à des fonctions différentes, selon le mode d'impression feuille à feuille ou bande continue. Dans une autre forme de l'invention, la genouillère 14B Figure 1 de manoeuvre des ventouses 13, son axe 14A et l'axe des leviers de la genouillère 14B permettent, en impression feuille à feuille, le prélèvement de la feuille sur la pile 9 ou en impression bande continue, en remplaçant les ventouses 13 par le tube mobile aspirant 31 Figure 2, à faire reculer la bande 24 pour obtenir, entre chaque cycle d'impression, son remargeage. Un châssis amovible 34 Figure 2 travaille conjointement avec les dispositifs pneumatiques de remargeage placé à l'entrée de la presse. Une table de réception 45 à niveau constant est constituée d'un parallélogramme dont le poids est compensé par un ressort 47. Le dispositif traite indifféremment des bandes continues 24 Figure 2 pour formulaires prépliés et perforés de trous "Carroll" ou bande continue 24A Figure 9 en bobine 70 réembobinée 79 après impression.

IPC 1-7

B41F 13/02; **B41F 13/04**; **B41L 21/12**

IPC 8 full level

B65H 20/12 (2006.01); **B41F 13/02** (2006.01); **B41F 13/04** (2006.01); **B41L 21/12** (2006.01); **B65H 19/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 13/025 (2013.01 - EP US); **B41F 13/04** (2013.01 - EP US); **B41L 21/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] EP 0213598 A2 19870311 - TORAY INDUSTRIES [JP]
- [Y] EP 0239650 A1 19871007 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [Y] DE 3008160 A1 19801023 - POLYGRAPH LEIPZIG
- [Y] EP 0084698 A1 19830803 - MORGAN JOHN HENRY
- [A] GB 598118 A 19480211 - KENNETH WARNER JONES
- [A] EP 0206838 A2 19861230 - CONTINUOUS GRAPHICS INC [US]
- [A] CH 540776 A 19730831 - FERD RUEESCH MASCHINENFABRIK F [CH]
- [A] DE 3311847 A1 19841004 - GEIGER SIEGFRIED DIPL ING FH, et al

Cited by

US5685471A; WO9519929A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

FR 2623127 A1 19890519; CA 1310992 C 19921201; EP 0317396 A1 19890524; JP H01162661 A 19890627; US 5010816 A 19910430

DOCDB simple family (application)

FR 8715614 A 19871112; CA 582595 A 19881109; EP 88402821 A 19881110; JP 28406988 A 19881111; US 26986188 A 19881110