

Title (en)

Control device for the cutting plate of a distribution device, and for simultaneously cutting wound strip.

Title (de)

Führungsmittel für eine Schneideklinge für eine Ausgebevorrichtung und zum gleichzeitigen Schneiden für ein aufgerolltes Bahnmaterial.

Title (fr)

Moyen de commande de la lame de coupe pour un appareil de distribution et de coupe simultanées de bandes de matériaux enroulés.

Publication

EP 0317448 A1 19890524 (FR)

Application

EP 88420372 A 19881104

Priority

FR 8716439 A 19871120

Abstract (en)

The control means for the cutting plate is noteworthy in that it consists of a rack-pinion device, with limited toothings, the pinion (1) being integral with a fixed part of the apparatus, with its axis of symmetry coincident with the axis of rotation of the drum, whilst the rack (2) is integral with the pivoting axis of the cutting-plate holder at a point located close to the periphery of the drum, with its toothing established opposite the said axis and according to a radius of curvature having, as centre, the said pivoting axis; the rack-pinion device being suitably sized and oriented in order to ensure the exit of the cutting plate outside the drum immediately after it passes behind the roll of material bearing on the drum, whilst the return of the said plate is achieved by an element complementing the device acting before its passage to the lower part of the apparatus. <IMAGE>

Abstract (fr)

Le moyen de commande de la lame de coupe est remarquable en ce qu'il est constitué par un dispositif pignon-crémaillère à dentures limitées, le pignon (1) étant solidaire d'une partie fixe de l'appareil, avec son axe de symétrie confondu avec l'axe de rotation du tambour, tandis que la crémaillère (2) est solidaire de l'axe de pivotement du porte-lame de coupe en un point situé près de la périphérie du tambour, avec sa denture établie à l'opposé dudit axe et selon un rayon de courbure ayant pour centre ledit axe de pivotement ; le dispositif pignon-crémaillère étant convenablement dimensionné et orienté pour assurer la sortie de la lame de coupe hors du tambour aussitôt après son passage derrière le rouleau de matériau en appui sur le tambour, tandis que la rentrée de ladite lame est obtenue par un organe complémentaire au dispositif agissant, avant son passage à la partie inférieure de l'appareil.

IPC 1-7

A47K 10/34

IPC 8 full level

B26D 5/00 (2006.01); **A47K 10/34** (2006.01); **A47K 10/36** (2006.01); **D06H 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

A47K 10/34 (2013.01 - KR); **A47K 10/3643** (2013.01 - EP); **A47K 2010/365** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [AD] EP 0157713 A2 19851009 - GRANGER MAURICE
- [A] US 1553331 A 19250915 - SHELLEY EDGAR E
- [AD] FR 2332215 A1 19770617 - GRANGER MAURICE [FR]
- [AD] FR 2340887 A2 19770909 - GRANGER MAURICE [FR]
- [AD] FR 2592022 A3 19870626 - GRANGER MAURICE [FR]
- [AD] FR 2577787 A1 19860829 - GRANGER MAURICE [FR]
- [AD] FR 2609010 A1 19880701 - GRANGER MAURICE [FR]

Cited by

CN114016276A; FR2701016A1; FR2713075A1; US7373864B2; EP2279684A3; FR2723303A1; AU685978B2; AU685617B2; AU674053B2; US5979284A; US6443043B1; FR2791655A1; FR2723932A1; US5937718A; FR2717789A1; US6450076B1; US6962101B2; WO9603912A1; WO2020251841A1; WO9417714A1; US1147811B2; US11864695B2; US6609449B2; US6609450B2; WO9526157A1; WO9417715A1; WO0059354A1; WO9606557A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0317448 A1 19890524; EP 0317448 B1 19910424; AT E62804 T1 19910515; DE 3862572 D1 19910529; ES 2021872 B3 19911116; FR 2623484 A1 19890526; FR 2623484 B1 19900427; GR 3002009 T3 19921230; JP 2784195 B2 19980806; JP H01221569 A 19890905; KR 0139098 B1 19980701; KR 890008012 A 19890708; OA 08931 A 19891031

DOCDB simple family (application)

EP 88420372 A 19881104; AT 88420372 T 19881104; DE 3862572 T 19881104; ES 88420372 T 19881104; FR 8716439 A 19871120; GR 910400683 T 19910528; JP 29226788 A 19881118; KR 880015264 A 19881119; OA 59478 A 19881118