

Title (en)
METHOD OF BENDING BAND KNIFE.

Title (de)
VERFAHREN ZUM BIEGEN VON MESSERBAND.

Title (fr)
PROCEDE DE PLIAGE DE COUTEAU EN BANDE.

Publication
EP 0317637 A1 19890531 (EN)

Application
EP 88904610 A 19880518

Priority
JP 14566887 A 19870610

Abstract (en)
The method of bending a band knife includes forming a bent portion of a predetermined angle on a band knife (1), sent out intermittently from an outlet of a mould (20). A push member (22) can be moved a predetermined width. A moulding surface (21) is provided at the outlet of the mould, while the feeding of the band knife (1) is stopped.

Abstract (fr)
Procédé consistant à former une partie courbée selon un angle déterminé d'un couteau en bande (1), sortant par intermittence de l'orifice de sortie d'un moule (20), à l'aide d'un organe poussoir (22) pouvant se déplacer sur une largeur déterminée, et d'une surface de moulage (21) située au niveau de l'orifice de sortie du moule (20), pendant que l'avance du couteau en bande (1) est arrêtée. Ce procédé permet de conférer aisément une courbure désirée à l'article.

IPC 1-7
B21D 5/01; **B21D 11/10**; **B21D 53/64**

IPC 8 full level
B21D 5/04 (2006.01); **B21D 53/64** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21D 5/045 (2013.01); **B21D 37/205** (2013.01); **B21D 53/64** (2013.01)

Cited by
CN103048948A; EP0626221A1; EP0574014A1; JPH05329544A; EP0699488A1; CN104889202A; FR2680711A1; US7082804B2; WO2006055998A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
WO 8809703 A1 19881215; EP 0317637 A1 19890531; EP 0317637 A4 19891017; JP H0661583 B2 19940817; JP S63309328 A 19881216

DOCDB simple family (application)
JP 8800472 W 19880518; EP 88904610 A 19880518; JP 14566887 A 19870610