

Title (en)
DISPOSABLE GRINDING APPARATUS HAVING AN INTEGRAL MOUNTING HUB.

Title (de)
WEGWERFSCHLEIFVORRICHTUNG MIT EINGEBAUTEM MONTAGEDORN.

Title (fr)
APPAREIL DE MEULAGE JETABLE EQUIPE D'UN MOYEU DE MONTAGE INCORPORE.

Publication
EP 0318476 A1 19890607 (EN)

Application
EP 87903007 A 19870327

Priority
• US 581287 A 19870121
• US 581387 A 19870121
• US 84779386 A 19860403

Abstract (en)
[origin: WO8705847A1] A disposable grinding apparatus such as a depressed center grinding wheel (10) for mounting on a rotatable threaded spindle (14) of a power tool (16). The grinding wheel (10) contains a retaining nut (44) on one side thereof and a backing flange (28) on the other side thereof non-removably secured together on the grinding wheel (10) without the aid of adhesives in such a manner that the grinding wheel is placed in compression when it is operably secured upon the spindle of the power tool under grinding loads. The nut (44) and flange (28) are secured together by upsetting one end (52) of the nut (44) causing it to protrude outwardly over the outer surface of the flange (28). A base assembly (60) is loosely secured to the spindle (14) of the power tool (16) for engaging the outer surface (38) of the backing flange (28) during operation of the grinding wheel (10). Alternatively, a pressure cap member (90) is secured to the outwardly protruding portion (56) of the nut (44) for engaging a shoulder formed on the spindle of the power tool during operation of the grinding wheel.

Abstract (fr)
Appareil de meulage jetable, comme par exemple une meule (10) à centre concave, destiné à être monté sur une broche (14) filetée rotative d'un outil motorisé (16). La meule (10) comporte sur l'un de ses côtés un écrou de blocage (44) et de l'autre côté une bride support (28), les deux étant immobilisés de manière non amovible sur la meule (10) sans l'aide de matière adhésive, de manière que la meule soit mise en compression lorsqu'elle est fixée, à l'état de fonctionnement sur la broche de l'outil motorisé et soumise à des charges de meulage. L'écrou (44) et la bride (28) sont fixés l'un à l'autre en refoulant une extrémité (52) de l'écrou (44), de façon qu'elle dépasse vers l'extérieur sur la surface de la bride (28). Un ensemble de base (60) est fixé sans serrage à la broche (14) de l'outil motorisé (16) de manière à venir en contact avec la surface extérieure (38) de la bride support (28) pendant le fonctionnement de la meule (10). Dans une variante, un capuchon de pression (90) est fixé à la partie (56) en saillie vers l'extérieur de l'écrou (44) afin de venir en contact avec un épaulement réalisé sur la broche de l'outil motorisé, et ce, pendant le fonctionnement de la meule.

IPC 1-7
B24D 7/16; B24D 13/20

IPC 8 full level
B24B 45/00 (2006.01); **B24D 5/16** (2006.01); **B24D 7/16** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24D 5/16 (2013.01); **B24D 7/16** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8705847 A1 19871008; AU 595604 B2 19900405; AU 7301487 A 19871020; CA 1305860 C 19920804; CN 1008894 B 19900725; CN 87102592 A 19871014; EP 0318476 A1 19890607; EP 0318476 A4 19900220; JP H01500578 A 19890301

DOCDB simple family (application)
US 8700716 W 19870327; AU 7301487 A 19870327; CA 533436 A 19870331; CN 87102592 A 19870403; EP 87903007 A 19870327; JP 50260487 A 19870327