

Title (en)

Device for the automatic manufacture of a cutting die having a sharp cutting edge.

Title (de)

Vorrichtung zur automatischen Herstellung eines eine scharfe Schneidkante aufweisenden Stanzwerkzeugs.

Title (fr)

Appareil pour la production automatique d'une matrice d'estampage à bord de coupe aigu.

Publication

EP 0318607 A2 19890607 (DE)

Application

EP 87117731 A 19871201

Priority

EP 87117731 A 19871201

Abstract (en)

A device for the automatic manufacture of a cutting die having a sharp cutting edge, in particular for label cutting appliances, from a cutting body provided with a raised ridge. To avoid the hitherto manual finishing of the ridge produced by etching or in another way, a largely automatically working device is proposed which has a support (6) for the cutting body, a tool (56) with a roof-shaped notch facing the support (6), a first drive device (64) for the automatic reciprocating movement of the tool (56) in the direction of the support (6), and further drive devices (15, 37, 51, 62) intended for producing relative movements between the support (6) and the tool (56), by means of which the tool (56) can be automatically guided along the ridge (22) (Fig. 1). <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur automatischen Herstellung eines eine scharfe Schneidkante aufweisenden Stanzwerkzeugs, insbesondere für Etikettenschneidgeräte, aus einem mit einem erhaben vorstehenden Grat versehenen Stanzkörper. Zur Vermeidung der bisher manuellen Fertigbearbeitung des durch Ätzen oder auf andere Weise hergestellten Grates wird eine weitgehend automatisch arbeitende Vorrichtung vorgeschlagen, die eine Auflage (6) für den Stanzkörper, ein Werkzeug (56) mit einer der Auflage (6) zugewandten, dachförmigen Kerbe, eine erste Antriebsvorrichtung (64) zur selbsttätigen Hin- und Herbewegung des Werkzeugs (56) in Richtung der Auflage (6) und zur Herstellung von Relativbewegungen zwischen der Auflage (6) und dem Werkzeug (56) bestimmte weitere Antriebsvorrichtungen (15,37,51,62) aufweist, mittels derer das Werkzeug (56) selbsttätig am Grat (22) entlang führbar ist (Fig. 1).

IPC 1-7

B21J 7/00; B23D 79/02; B23P 9/04; B23P 15/40

IPC 8 full level

B21J 7/32 (2006.01); **B21J 7/46** (2006.01); **B21K 5/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21J 7/32 (2013.01); **B21J 7/46** (2013.01); **B21K 5/12** (2013.01)

Cited by

CN107891188A; CN103170534A; CN107876885A; WO2007082197A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0318607 A2 19890607; EP 0318607 A3 19890823

DOCDB simple family (application)

EP 87117731 A 19871201