

Title (en)

Apparatus for the heat treatment of a broad running textile web.

Title (de)

Vorrichtung zur Wärmebehandlung einer breitgeführten textilen Warenbahn.

Title (fr)

Dispositif pour le traitement thermique d'une large bande de textile en déplacement continu.

Publication

EP 0319681 A2 19890614 (DE)

Application

EP 88117350 A 19881018

Priority

DE 3741876 A 19871210

Abstract (en)

A device according to the invention for the heat treatment, in particular drying and condensing, of a continuously transported, broad running textile web, contains a heating zone with a number of essentially upright treatment ducts delimited by impact jet nozzle cases, and arranged after this heating zone a dwell zone of hot flue type, both zones being assigned first and second hot-air blower devices in order on the one hand to heat the textile web to a required temperature in the heating zone and on the other hand to keep the textile web at the treatment temperature in the dwell zone. For a particularly specific, economical and rapidly adaptable heating of the textile web, the heating zone is separated by a partition from the immediately following dwell zone, and the first hot-air blower device for the heating zone can be controlled and adjusted with the effect of a variable hot-air speed and/or quantity.

Abstract (de)

Eine erfindungsgemäße Vorrichtung zur Wärmebehandlung, insbesondere Trocknen und Kondensieren, einer fortlaufend transportierten, breitgeführten textilen Warenbahn (2) enthält eine Aufheizzone (4) mit mehreren von Prallstrahl-Düsenkästen (7) begrenzten, im wesentlichen aufrechten Behandlungskanälen (6) sowie eine dieser Aufheizzone (4) nachgeordnete Verweilzone (5) nach Art einer Hotflue, wobei beiden Zonen erste und zweite Heißluft-Gebläseeinrichtungen (12,23a,23b) zugeordnet sind, um einerseits die Warenbahn (2) in der Aufheizzone (4) auf eine erforderliche Temperatur aufzuheizen und andererseits die Warenbahn (2) in der Verweilzone (5) auf der Behandlungstemperatur zu halten. Die Aufheizzone (4) ist durch eine Trennwand (26) von der unmittelbar nachgeordneten Verweilzone (5) getrennt und die erste Heißluft-Gebläseeinrichtung (12) für die Aufheizzone (4) lößt sich im Sinne einer variablen Heißluft-Geschwindigkeit und/oder -Menge steuern und einstellen.

IPC 1-7

F26B 13/10; F26B 21/06

IPC 8 full level

F26B 13/08 (2006.01); **F26B 13/10** (2006.01); **F26B 21/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

F26B 13/08 (2013.01); **F26B 21/06** (2013.01)

Cited by

CN105473476A; CN103234335A; CN114775205A; CN116408962A; CN109945602A

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0319681 A2 19890614; EP 0319681 A3 19910515; EP 0319681 B1 19921007; AT E81399 T1 19921015; DE 3741876 A1 19890622; DE 3875226 D1 19921112

DOCDB simple family (application)

EP 88117350 A 19881018; AT 88117350 T 19881018; DE 3741876 A 19871210; DE 3875226 T 19881018