

Title (en)

Machine for the standard sizing of flitches to increase their value.

Title (de)

Vorrichtung zum Bearbeiten von Schwartenkrettern auf Standardabmessungen zur Wertsteigerung.

Title (fr)

Installation de mise à dimensions standard des dosses en vue de leur valorisation.

Publication

**EP 0320360 A2 19890614 (FR)**

Application

**EP 88403076 A 19881206**

Priority

FR 8716978 A 19871207

Abstract (en)

The machine for processing flitches, with a view to increasing their value, comprises conveyor means (2) adapted to receive, to convey and to discharge the flitches before, during and after processing, presser means (8a, 8b, 14a, 14b) applying the plane face of the flitches against the conveyor means (2), and cutting means (19) capable of acting on the back of the flitches. It comprises first cutting means (19) located on either side of the conveyor means (2), in the vicinity of their receiving end (5), which first cutting means (19) are adapted to pre-edge-saw the flitches in order to create reference surfaces, and second cutting means mounted on the inner face of a hollow rotor (9) traversed by the conveyor (2), downstream of the first cutting means (19) seen in the conveying direction, the said second cutting means being adapted to give a standardised convex surface to the back of the pre-edge-sawn flitches. <IMAGE>

Abstract (fr)

L'installation de traitement des dosses en vue de leur valorisation comporte des moyens convoyeurs (2) adaptés à recevoir, à acheminer et à évacuer les dosses avant, pendant et après traitement, des moyens presseurs (8a, 8b, 14a, 14b) appliquant la face plane des dosses contre les moyens convoyeurs (2), et des moyens de coupe (19) susceptibles d'agir sur le dos des dosses. Elle comprend des premiers moyens de coupe (19) situés de part et d'autre des moyens convoyeurs (2), au voisinage de leur extrémité de réception (5), lesquels premiers moyens de coupe (19) sont adaptés à prédéliminer les dosses pour créer des surfaces de référence, et des seconds moyens de coupe montés sur la face interne d'une rotor creux (9) que traverse le convoyeur (2), en aval des premiers moyens de coupe (19), vu dans le sens de convoyage, lesdits seconds moyens de coupe étant adaptés à donner une surface convexe normalisée au dos des dosses prédélinées.

IPC 1-7

**B27C 5/00; B27M 1/08**

IPC 8 full level

**B27C 5/00** (2006.01); **B27C 5/08** (2006.01); **B27M 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27C 5/00** (2013.01); **B27C 5/08** (2013.01); **B27M 1/08** (2013.01)

Cited by

CN107042549A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0320360 A2 19890614; EP 0320360 A3 19910508; FR 2624046 A1 19890609; FR 2624046 B1 19920207**

DOCDB simple family (application)

**EP 88403076 A 19881206; FR 8716978 A 19871207**