

Title (en)  
Electromagnetic switchgear.

Title (de)  
Elektromagnetisches Schaltgerät.

Title (fr)  
Contacteur électromagnétique.

Publication  
**EP 0320686 A2 19890621 (DE)**

Application  
**EP 88119809 A 19881128**

Priority  
DE 3743122 A 19871218

Abstract (en)  
[origin: JPH01231236A] PURPOSE: To assemble a device rapidly and easily by inserting a base into an assembly unit member comprising a solenoid actuator, a contact slider, and one or plural levers. CONSTITUTION: The reciprocating movement of the armature 22 of a solenoid actuator 18 is converted by a pair of levers 25, 26 into the opposite reciprocating movement of a contact slider 16 which extends parallel to the armature 18. The contact slider 16 has a bridge contact 17b and works in conjunction with a fixed contact 12 fixed inside a base 10, and a guide member 30 extends through a recess 31 formed in the levers 25, 26 and supports the levers 25, 26. In an assembled state, the levers 25, 26 and the contact slider 16 are attached to the solenoid actuator 18 to constitute an assembly unit, which is inserted into the base 10. Therefore, an assembly process can be performed easily and rapidly.

Abstract (de)  
Ein elektromagnetisches Schaltgerät enthält einen Magnetantrieb (18) mit einem Hubanker (22), dessen Hin- und Herbewegung über zwei Umlenkhebel (25, 26) in eine gegenläufige Hin- und Herbewegung eines parallel verlaufenden Kontaktschiebers 16) umgesetzt wird. Der Kontaktschieber (16) ist mit Brückenkontakten (17b) ausgerüstet, die mit im Gehäuse (10) stationären Festkontakten (12) zusammenarbeiten. Zur Lagerung der Umlenkhebel (25, 26) dienen am Magnetantrieb (18) vorgesehene, nach außen ragende Führungsteile (30), die Aussparungen (31) in den Umlenkhebeln (25, 26) durchsetzen. Bei der Montage wird der Magnetantrieb (18) mit den Umlenkhebeln (25, 26) und dem Kontaktschieber (16) zu einer Montageeinheit zusammengesetzt, die als solche in das Gehäuse (10) eingefügt wird. Bei dieser Montageeinheit sind die Umlenkhebel (25, 26) bereits geführt, so daß der Montagevorgang einfach, rasch und ohne Montagehilfen durchführbar ist.

IPC 1-7  
**H01H 50/64**; **H01H 51/22**

IPC 8 full level  
**H01H 3/28** (2006.01); **H01H 50/20** (2006.01); **H01H 50/64** (2006.01); **H01H 51/22** (2006.01); **H01H 50/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**H01H 50/643** (2013.01 - EP US); **H01H 50/24** (2013.01 - EP US); **H01H 51/2209** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP0844636A3; CN102473538A; US8638183B2; WO9617366A1; WO2011003751A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0320686 A2 19890621**; **EP 0320686 A3 19900725**; **EP 0320686 B1 19940316**; AT E103105 T1 19940415; AU 2680088 A 19890622; AU 595771 B2 19900405; CA 1299619 C 19920428; DE 3743122 C1 19890216; DE 3888479 D1 19940421; ES 2050144 T3 19940516; JP H01231236 A 19890914; JP H0693342 B2 19941116; US 4922216 A 19900501

DOCDB simple family (application)  
**EP 88119809 A 19881128**; AT 88119809 T 19881128; AU 2680088 A 19881213; CA 586233 A 19881216; DE 3743122 A 19871218; DE 3888479 T 19881128; ES 88119809 T 19881128; JP 32185088 A 19881219; US 28178688 A 19881209