

Title (en)
Device for making and packaging cigarettes.

Title (de)
Einrichtung zum Herstellen und Verpacken von Zigaretten.

Title (fr)
Dispositif de fabrication et d'emballage de cigarettes.

Publication
EP 0320697 A1 19890621 (DE)

Application
EP 88119938 A 19881130

Priority
DE 3742955 A 19871218

Abstract (en)
In the making and packaging of cigarettes, the capacity of one or more cigarette-making machines (10, 11, 12) is to be matched to the efficiency of one or more packaging machines (13, 14). The cigarettes are conveyed by cigarette conveyors directly from the cigarette-making machines to the packaging machines. In the region of the conveying path is a cigarette magazine (16) for compensating differences in performance. The known cigarette magazines are designed in accordance with the principle of single-access magazines. The new cigarette magazine is to permit better adaptation to the efficiency of the linked machines, avoiding a single-access magazine. <??>The new cigarette magazine (16) is designed as a circular continuous-type magazine, to which the cigarettes supplied by the cigarette-making machines (10, 11, 12) are fed at various points, that is in the region of input stations (37, 38, 39), and from which cigarettes are removed in the region of removal stations (40, 41) to be passed on to the packaging machines (13, 14). In the region of the closed, circular cigarette magazine (16) a magazine flow (43) is constantly conveyed in one direction and hence passed to the removal stations (40, 41). <??>The cigarette magazine (16) permits substantial adaptation to differences in performance both in the feeding and in the removal of the cigarettes. In addition, gentle treatment of the cigarettes is provided, with avoidance of the single-access magazine effect. <IMAGE>

Abstract (de)
Bei der Herstellung und Verpackung von Zigaretten ist die Kapazität von ggf. mehreren Zigaretten-Herstellmaschinen (10, 11, 12) mit der Leistungsfähigkeit von ggf. mehreren Verpackungsmaschinen (13, 14) abzustimmen. Die Zigaretten (15) werden durch Zigarettenförderer unmittelbar von den Zigaretten-Herstellmaschinen zu den Verpackungsmaschinen gefördert. Im Bereich der Förderstrecke befindet sich ein Zigaretten-Speicher (16) zum Ausgleich von Leistungsunterschieden. Die bekannten Zigaretten-Speicher sind nach dem Prinzip eines Sackspeichers ausgebildet. Der neue Zigaretten-Speicher soll eine bessere Anpassung an die Leistungsfähigkeit der gekoppelten Maschinen ermöglichen unter Vermeidung eines Sackspeichers. Der neue Zigaretten-Speicher (16) ist als kreisringförmiger Durchlaufspeicher ausgebildet, dem an verschiedenen Stellen, nämlich im Bereich von Eingabestation (37, 38, 39), die von den Zigaretten-Herstellmaschinen (10, 11, 12) gelieferten Zigaretten zugeführt und dem Zigaretten im Bereich von Entnahmestationen (40, 41) zur Weiterleitung an die Verpackungsmaschinen (13, 14) entnommen werden. Im Bereich des geschlossenen, kreisringförmigen Zigaretten-Speichers (16) wird ein Speicherstrom (43) ständig in einer Richtung gefördert und damit den Entnahmestationen (40, 41) zugeführt. Der Zigaretten-Speicher (16) ermöglicht eine weitgehende Anpassung an Leistungsunterschiede sowohl bei der Zuführung als auch bei der Entnahme der Zigaretten. Des weiteren ist eine schonende Behandlung der Zigaretten gegeben unter Vermeidung des Sackspeicher-Effekts.

IPC 1-7
A24C 5/35

IPC 8 full level
B65G 47/56 (2006.01); **A24C 5/35** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A24C 5/35 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [X] GB 1301843 A 19730104
• [X] GB 2143788 A 19850220 - BRITISH AMERICAN TOBACCO CO
• [A] EP 0208190 A1 19870114 - SCHMERMUND MASCHF ALFRED [DE]
• [A] GB 1578138 A 19801105 - MOLINS LTD
• [A] FR 1395589 A 19650416 - MOLINS MACHINE CO LTD

Cited by
EP2399465A1; CN102283439A

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0320697 A1 19890621; EP 0320697 B1 19910731; BR 8806634 A 19890829; CA 1302373 C 19920602; DE 3742955 A1 19890629; DE 3864016 D1 19910905; JP 2795447 B2 19980910; JP H01211480 A 19890824; US 4944315 A 19900731

DOCDB simple family (application)
EP 88119938 A 19881130; BR 8806634 A 19881215; CA 585225 A 19881207; DE 3742955 A 19871218; DE 3864016 T 19881130; JP 32029588 A 19881219; US 28545588 A 19881216