

Title (en)

Feed roll drive device for a combing machine.

Title (de)

Antriebsvorrichtung für den Speisezyylinder einer Kämmaschine.

Title (fr)

Dispositif d'entraînement du cylindre d'alimentation d'une machine peigneuse.

Publication

EP 0322694 A1 19890705 (DE)

Application

EP 88121196 A 19881217

Priority

CH 505987 A 19871224

Abstract (en)

In the drive device for the feed roll of a combing machine, the pivoting movements of the arms carrying the upper member of the combing-machine gripper are utilised for generating the stepwise movement of the feed roll. For this purpose, the arms are coupled to the feed roll via a coupling. <??>According to the invention, the coupling comprises a freewheel 15 with an inner part 16, an outer part 17 and clamping bodies 18 located between these, one of these parts 16 being coupled to the feed roll 20 and the other of these parts 17 being coupled to the arm 12 via a mounting 19 and a connecting rod 21. <??>The invention affords the advantages that a change from forward feed to reverse feed and vice versa can be carried out in a simple way. The idle travel during the change from the no-load position to the clamping position and vice versa is very small, and consequently the advances are always of virtually exactly the same amount, thereby ensuring an improvement of the sliver produced. <??>Furthermore, there is provided a method for executing the amount of feed proportionately during the forward and reverse movements of the gripper unit, the respective proportion being predeterminable. A virtually continuous feed at a low feed speed thereby becomes possible. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei der Antriebsvorrichtung für den Speisezyylinder einer Kämmaschine werden die Schwenkbewegungen der, die Oberzange der Kämmaschinenzange tragenden Arme, zum Erzeugen der schrittweisen Bewegung des Speisezyinders benützt. Zu diesem Zweck werden die Arme über eine Kupplung mit dem Speisezyylinder gekuppelt. Gemäss der Erfindung umfasst die Kupplung einen Freilauf 15 mit einem Innenteil 16, einem Aussenteil 17 und zwischen diesen befindliche Klemmkörper 18, wobei einer dieser Teile (16) mit dem Speisezyylinder 20 und der andere dieser Teile (17) über eine Halterung 19 und eine Schubstange 21 mit dem Arm 12 gekuppelt ist. Die Erfindung besitzt die Vorteile, dass ein Wechsel von der Vorlauf- zur Rücklaufspeisung und umgekehrt, einfach durchzuführen ist. Der Leerweg beim Wechsel von der Leerlaufposition zur Klemmposition und umgekehrt ist sehr klein und damit sind die Vorschübe stets von praktisch genau gleicher Grösse, wodurch sich eine Verbesserung des erzeugten Faserbandes ergibt. Weiterhin wird ein Verfahren vorgeschlagen, um den Speisebetrag anteilig während dem Vor- und Rücklauf des Zangenaggregates durchzuführen, wobei der jeweilige Anteil vorbestimmbar ist. Dadurch wird eine quasi kontinuierliche Speisung ermöglicht mit einer niedrigen Speisegeschwindigkeit.

IPC 1-7

D01G 19/26

IPC 8 full level

D01G 19/08 (2006.01); **D01G 19/26** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

D01G 19/08 (2013.01 - EP US); **D01G 19/26** (2013.01 - EP KR US)

Citation (search report)

- [A] US 3604063 A 19710914 - KAENEL JOHN CLIFFORD VON, et al
- [A] DE 1139414 B 19621108 - RIETER JOH JACOB & CIE AG
- [A] CH 92086 A 19211201 - HELMBOLD PAUL AUGUST [DE]
- [A] DE 3336812 A1 19840620 - TEXTIMA VEB K [DD]

Cited by

CN114983512A; DE19641979A1; DE19641979B4

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0322694 A1 19890705; **EP 0322694 B1 19920129**; BR 8806869 A 19890829; CN 1016974 B 19920610; CN 1034230 A 19890726; DD 283427 A5 19901010; DE 3868257 D1 19920312; IN 172069 B 19930327; JP H01192830 A 19890802; KR 890010311 A 19890808; KR 910006255 B1 19910819; US 4958413 A 19900925

DOCDB simple family (application)

EP 88121196 A 19881217; BR 8806869 A 19881226; CN 88108881 A 19881220; DD 32371988 A 19881222; DE 3868257 T 19881217; IN 792MA1988 A 19881111; JP 29842888 A 19881128; KR 880017235 A 19881222; US 28521588 A 19881216