

Title (en)

Device for transporting flat products, in particular printed products.

Title (de)

Vorrichtung zum Fördern von flächigen Erzeugnissen, insbesondere Druckereiprodukten.

Title (fr)

Dispositif de transport de produits plats, en particulier de produits imprimés.

Publication

EP 0323557 A1 19890712 (DE)

Application

EP 88119108 A 19881117

Priority

CH 5088 A 19880108

Abstract (en)

In the overlapping formation (S) fed by the feeding conveyor (10), two printed products (14, 16) in each case lie above one another in pairs and rest on the following printed product pair (12, 14), as seen in the conveying direction (A). Connected downstream of the feeding conveyor (10) is the suction roll (36) by means of which the respectively bottom printed product (14) is bent downwards transversely with respect to the conveying plane (28). The leading edges (16) of the printed products (12, 14) are thus introduced separately into a respective gripper (18), are seized by the latter and transported away in the conveying direction (D). The distance (E) between adjacent grippers (18) in the transfer region is minimal, so that, when the gripper (18) is open, the leading finger (66) in each case lies against the trailing finger (68) of the preceding gripper (18). <IMAGE>

Abstract (de)

In der vom Zuförderer (10) zugeführten Schuppenformation (S) liegen jeweils zwei Druckereiprodukte (14, 16) paarweise übereinander und liegen in Förderrichtung (A) gesehen auf dem nachfolgenden Druckereiproduktepaar (12, 14) auf. Dem Zuförderer (10) ist die Saugwalze (36) nachgeschaltet, mittels welcher das jeweils untenliegende Druckereiprodukt (14) in Richtung quer zur Förderebene (28) nach unten abgebogen wird. Die vorlaufenden Kanten (16) der Druckereiprodukte (12, 14) werden so getrennt in je einen Greifer (18) eingeführt, von diesem erfasst und in Förderrichtung (D) wegtransportiert. Der Abstand (E) zwischen benachbarten Greifern (18) ist im Uebernahmehbereich minimal, so dass bei geöffnetem Greifer (18) jeweils der vorlaufende Finger (66) am nachlaufenden Finger (68) des vorlaufenden Greifers (18) anliegt.

IPC 1-7

B65H 29/04; **B65H 29/66**

IPC 8 full level

B65H 3/04 (2006.01); **B65H 3/10** (2006.01); **B65H 5/08** (2006.01); **B65H 5/10** (2006.01); **B65H 5/14** (2006.01); **B65H 29/04** (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/003 (2013.01 - EP US); **B65H 29/669** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44472** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/55** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] GB 966402 A 19640812 - FERAG AG
- [Y] DE 1176675 B 19640827 - LEIPZIGER BTICHBINDEREIMASCHIN

Cited by

EP1531061A3; EP0633212A1; AU673434B2; EP0557679A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0323557 A1 19890712; **EP 0323557 B1 19910327**; AT E62000 T1 19910415; CA 1322559 C 19930928; CH 680851 A5 19921130; DE 3862191 D1 19910502; FI 890085 A0 19890106; FI 890085 A 19890709; FI 92383 B 19940729; FI 92383 C 19941110; JP 2657410 B2 19970924; JP H01203137 A 19890815; RU 2003616 C1 19931130; SG 59191 G 19910823; US 5007629 A 19910416

DOCDB simple family (application)

EP 88119108 A 19881117; AT 88119108 T 19881117; CA 587622 A 19890106; CH 5088 A 19880108; DE 3862191 T 19881117; FI 890085 A 19890106; JP 31607688 A 19881214; SG 59191 A 19910725; SU 4613124 A 19881228; US 29298989 A 19890103