

Title (en)

Packaging machine for manufacturing cigarette boxes.

Title (de)

Verpackungsmaschine zum Herstellen von Zigaretten-Packungen.

Title (fr)

Machine d'emballage pour fabriquer des boîtes de cigarettes.

Publication

EP 0323608 A2 19890712 (DE)

Application

EP 88121363 A 19881221

Priority

DE 3800029 A 19880104

Abstract (en)

Efficient packaging machines consume a large amount of packaging material. If blanks are produced in the region of the packaging machine by cutting from a web of material wound as a reel, a sufficient quantity of such reels needs to be made available for the packaging machine, specifically for being received by a pivot (16) on the machine side. <??>For the efficient, energy-saving provision of reels (12, 13, 14, 15) to the packaging machine, said reels are arranged in large number on a displaceable supporting frame (19) in such a manner that, by guiding the supporting frame (19) to the transversely projecting pivot (16), the respectively front reel (12, 13 ..) can be pushed onto the pivot (16). The pivot (16) can here be moved up and down between a receiving position and a working position. <??>The supply of the reels (12, 13 ..) is particularly suitable for the production of blanks of thin cardboard by tearing off from the web of material (10). <IMAGE>

Abstract (de)

Leistungsfähige Verpackungsmaschinen haben einen großen Verbrauch an Verpackungsmaterial. Werden Zuschnitte im Bereich der Verpackungsmaschine durch Abtrennen von einer als Bobine gewickelten Materialbahn hergestellt, müssen derartige Bobinen in ausreichendem Maße der Verpackungsmaschine zur Verfügung gestellt werden, und zwar zur Aufnahme durch einen maschinenseitigen, drehbaren Tragzapfen (16). Zur rationellen, kraftsparenden Versorgung der Verpackungsmaschine mit Bobinen (12, 13, 14, 15) ist eine Mehrzahl derselben auf einem verfahrbaren Traggestell (19) angeordnet, derart, daß durch Heranführen des Traggestells (19) an den quer abstehenden Tragzapfen (16) die jeweils vordere Bobine (12, 13 ..) auf den Tragzapfen (16) aufgeschoben werden kann. Der Tragzapfen (16) ist dabei zwischen einer Aufnahmestellung und einer Arbeitsstellung auf- und abbewegbar. Die Zuführung der Bobinen (12, 13 ..) ist besonders geeignet für die Herstellung von Zuschnitten aus dünnem Karton durch Abreißen von der Materialbahn (10).

IPC 1-7

B31B 3/14; B65B 41/12; B65H 16/02; B65H 19/12

IPC 8 full level

B31B 50/16 (2017.01); **B65B 41/12** (2006.01); **B65H 16/02** (2006.01); **B65H 19/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 19/123 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/413223** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4172** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41745** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/422** (2013.01 - EP US); **Y10S 414/124** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0780308A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0323608 A2 19890712; EP 0323608 A3 19900307; EP 0323608 B1 19940216; BR 8900012 A 19890815; CA 1294474 C 19920121; CN 1013655 B 19910828; CN 1035469 A 19890913; DE 3800029 A1 19890713; DE 3887866 D1 19940324; JP 2530363 B2 19960904; JP H028035 A 19900111; US 4973008 A 19901127

DOCDB simple family (application)

EP 88121363 A 19881221; BR 8900012 A 19890103; CA 586958 A 19881223; CN 89100906 A 19890103; DE 3800029 A 19880104; DE 3887866 T 19881221; JP 33277088 A 19881228; US 29216088 A 19881230