

Title (en)

Process of assembly of elements in pairs of connectors, means for putting into service of these processes and electrical connectors obtained by these.

Title (de)

Verfahren zur Anordnung von paarweisen Elementen von elektrischen Steckverbindern, und Mittel für die Inbetriebnahme dieses Verfahren und so erhaltene elektrische Steckverbinder.

Title (fr)

Procédé d'assemblage d'éléments appariés de connecteurs électriques, moyens pour la mise en oeuvre de ces procédés et connecteurs électriques ainsi obtenus.

Publication

**EP 0323771 A1 19890712 (FR)**

Application

**EP 88403111 A 19881208**

Priority

FR 8717894 A 19871222

Abstract (en)

The connector is made from two half-connectors, each of which is formed by a U-shaped profile section whose flanges (9) are connected in places by transverse strips (14, 14a) forming the bottom of the profile (9) and defining windows (13) with the adjacent edges of the flanges (9) and by connector elements (1, 2, 3) held in these windows (13) by engagement of at least one rib (11) (or groove 10), belonging to one of the lateral faces of the insulating body (4) of each connector element (1, 2, 3), with a corresponding groove (10) (or rib 11) belonging to one of the flanges of the profile section. The profile section is made by milling out the windows (13) in a profile having a solid bottom previously cut to the desired length.  
<IMAGE>

Abstract (fr)

Le connecteur est fait de deux demi-connecteurs, constitués chacun par un tronçon de profilé en U, dont les ailes (9) sont reliées de place en place par des barrettes transversales (14, 14a) constituant le fond du profilé (9) et délimitant des fenêtres (13) avec les bords adjacents des ailes (9), et par des éléments de connecteur (1, 2, 3) maintenus dans ces fenêtres (13) par coopération d'au moins une nervure (11) (ou rainure 10), appartenant à l'une des faces latérales du corps isolant (4) de chaque élément de connecteur (1, 2, 3), avec une rainure (10) (ou nervure 11) correspondante, appartenant à l'une des ailes du tronçon de profilé. Le tronçon de profilé est réalisé par fraisage des fenêtres (13) dans un profilé à fond plein préalablement découpé à la longueur voulue.

IPC 1-7

**H01R 13/514; H01R 43/20**

IPC 8 full level

**H01R 43/26** (2006.01); **H01R 13/514** (2006.01); **H01R 24/00** (2006.01); **H01R 43/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H01R 13/514** (2013.01); **H01R 43/20** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 4343528 A 19820810 - LUCIUS JOHN E, et al
- [A] FR 2539924 A1 19840727 - BONHOMME F R [FR]

Cited by

EP0417655A1; EP1353412A3; EP0523491A1; EP0461814A3; FR2781092A1; GB2292266A; GB2292266B; US5725397A

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0323771 A1 19890712**; FR 2625045 A1 19890623; FR 2625045 B1 19900504; JP H01211879 A 19890825

DOCDB simple family (application)

**EP 88403111 A 19881208**; FR 8717894 A 19871222; JP 32476988 A 19881222