

Title (en)

Device for folding and stacking laundry disposed in front of a drying and ironing installation.

Title (de)

Vorrichtung zum Falten und Stapeln von Wäsche, die vor einer Trockner- und Mangelanlage angeordnet ist.

Title (fr)

Dispositif de pliage et d'empilage de linge monté devant une calandre d'installation de séchage et de repassage de linge.

Publication

EP 0324300 A1 19890719 (FR)

Application

EP 88403364 A 19881229

Priority

FR 8718441 A 19871231

Abstract (en)

A machine for folding and stacking items of laundry, especially sheets, disposed in front of a calender of a drying and ironing installation, comprises several parallel belt conveyors (A-B-C-D) conveying laundry during the folding and stacking operations, these conveyors moving in succession in front of at least one station (7, 12) for longitudinal folding of the laundry and a final station (14) for transverse folding. In order to increase the reliability and to obtain a greater rate of folding, the transverse folding station (14) comprises a gripper (31) placed above the belt conveyors (A-B-C-D), a blade (37) formed by a vertical plate elongated in the longitudinal direction of the belt conveyors, disposed below and between two central conveyors (B, C) and able to be displaced vertically by a jack (38a) in order to form in the laundry a transverse fold which is central and at an equal distance from the edges of the laundry, and a harrow-shaped device (34) formed by vertical plates (35) placed on each lateral side of each of the belt conveyors. <IMAGE>

Abstract (fr)

Une machine de pliage et d'empilage de pièces de linge, notamment de draps, montée devant une calandre d'une installation de séchage et de repassage de linge, comprend plusieurs transporteurs à bandes parallèles (A-B-C-D) transportant de linge lors des opérations de pliage et d'empilage, ces transporteurs se déplaçant successivement devant au moins une station (7,12) de pliage longitudinal du linge et une dernière station (14) de pliage transversal. Pour accroître la fiabilité et obtenir une cadence de pliage élevée la station de pliage transversal (14) comprend une pince (31) placée au-dessus des bandes des transporteurs (A-B-C-D), une guillotine (37) constituée par une plaque verticale allongée dans le sens longitudinal des transporteurs à bande, disposée sous et entre deux transporteurs centraux (B,C) et pouvant être déplacée verticalement, par un vérin (38a) pour former un pli transversal du linge, central et à égale distance entre les bords du linge, et une herse (34) constituée par des plaques verticales (35) placées de chaque côté latéral de chacune des bandes transporteuses.

IPC 1-7

B65H 45/04; D06F 89/00

IPC 8 full level

B65H 45/04 (2006.01); **D06F 89/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 45/04 (2013.01); **D06F 89/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] BE 568116 A
- [AD] DE 2815599 A1 19791025 - KLEINDIENST & CO
- [AD] FR 2413495 A1 19790727 - BETA SA [LU]
- [AD] US 3702696 A 19721114 - TEED RICHARD K

Cited by

US6015934A; CN108867000A; EP2392727A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0324300 A1 19890719; EP 0324300 B1 19931013; AT E95803 T1 19931015; DE 3884935 D1 19931118; FR 2625518 A1 19890707; FR 2625518 B1 19910607

DOCDB simple family (application)

EP 88403364 A 19881229; AT 88403364 T 19881229; DE 3884935 T 19881229; FR 8718441 A 19871231