

Title (en)

Method and device for ink monitoring in a printing machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Farbregelung einer Druckmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour régler l'encre dans une machine à imprimer.

Publication

EP 0324718 A1 19890719 (DE)

Application

EP 89810006 A 19890105

Priority

- CH 12088 A 19880114
- CH 126888 A 19880406

Abstract (en)

During sheet printing, a three-colour offset printing machine produces colour measurement bars with a plurality colour measurement fields. A grey screen field (52) produced by the superimposition of three colours serves as the reference field, the colour location of which is compared in a colour separation computer (68) with the colour location of an associated nominal reference field (51). From the colour separation, a layer thickness modification computer (71) calculates a layer thickness modification control vector with the aid of a sensitivity matrix (74) calculated by a matrix computer (73) on the basis of a linear model. In addition, the matrix computer (73) evaluates a series of adjacent fields which comprise three single-colour screen fields, three single-colour full tone fields, three two-colour full tone fields and one three-colour full tone field. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Dreifarben-Offset-Druckmaschine erzeugt beim Bedrucken von Druckbögen Farbmeßstreifen mit mehreren Farbmeßfeldern. Ein graues durch Übereinanderdrucken von drei Farben erzeugtes Rasterfeld (52) dient als Bezugfeld, dessen Farbort in einem Farbabstandsrechner (68) mit dem Farbort eines zugeordneten Soll-Bezugfelds (51) verglichen wird. Aus dem Farbabstand berechnet ein Schichtdickenänderungsrechner (71) einen Schichtdickenänderungssteuervektor mit Hilfe einer auf der Grundlage eines linearen Modells von einem Matrixrechner (73) berechneten Sensitivitätsmatrix (74). Der Matrixrechner (73) wertet dazu eine Reihe von Nebefeldern aus, die drei Einfarbenrasterfelder, drei Einfarbenvolltonfelder, drei Zweifarbenvolltonfelder und ein Dreifarbenvolltonfeld umfassen.

IPC 1-7

B41F 33/00

IPC 8 full level

B41F 31/02 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01); **B41F 33/14** (2006.01); **B41M 1/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 33/0036 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[AD] EP 0228347 B1 19891025

Cited by

WO2009144120A1; EP0598490A1; US5724437A; DE3812099A1; US5202959A; DE102004044763B4; EP0649743A1; EP1273445A3; FR2784052A1; DE4311132A1; EP2618119A3; DE19722073A1; DE19722073C2; EP0741031A3; US5696890A; DE4104537A1; DE4104537C2; DE3913382A1; EP3017947A1; DE10335145A1; EP0600335A1; DE4240077A1; US5460090A; EP1273445A2; WO9500335A1; WO2007048533A3; WO9112500A1; US6450097B1; EP0394681B1; EP3017947B1

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0324718 A1 19890719; **EP 0324718 B1 19920708**; CA 1326707 C 19940201; CN 1008989 B 19900801; CN 1034166 A 19890726; DE 58901780 D1 19920813; ES 2033128 T3 19930301; JP 2782217 B2 19980730; JP H01225554 A 19890908; US 4975862 A 19901204

DOCDB simple family (application)

EP 89810006 A 19890105; CA 588035 A 19890112; CN 89100150 A 19890114; DE 58901780 T 19890105; ES 89810006 T 19890105; JP 759589 A 19890114; US 29352889 A 19890105