

Title (en)  
METHOD AND APPARATUS FOR ESTABLISHING PRODUCTION HISTORY.

Title (de)  
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ERSTELLEN DES HERSTELLUNGSABLAUFES VON PRODUKTEN.

Title (fr)  
PROÉDÉ ET DISPOSITIF POUR ETABLIR LA SUITE CHRONOLOGIQUE DES ETAPES D'UNE PRODUCTION.

Publication  
**EP 0324760 A1 19890726 (EN)**

Application  
**EP 87906203 A 19870924**

Priority  
GB 8622980 A 19860924

Abstract (en)  
[origin: WO8802523A1] A system for establishing the manufacturing and/or production history of textile material (1) being produced in strip or sheet form, in which magnetisable data carrier means (4, 5) is incorporated in the strip or sheet material during the production thereof; means (8) for magnetically implanting information characteristic of and/or relating to materials used and production and manufacturing conditions prevailing at predetermined operation stations, machines, locations or the like along the route taken by the textile material during the production thereof; and means (9) for reading or otherwise interrogating the magnetisable means or material for the purposes of deriving from said information/data signals utilisable for establishing said manufacturing and/or production history.

Abstract (fr)  
Un système, servant à établir la suite chronologique des étapes de fabrication et/ou de production d'un matériau textile (1) produit en bande ou en feuille, consiste à incorporer un organe magnétisable porteur de données (4, 5) dans le matériau en bande ou en feuille durant sa production; à utiliser un organe (8) servant à mettre en place magnétiquement, tout au long du cycle suivi par le matériau textile durant sa production, des informations caractérisant et/ou se rapportant aux matériaux utilisés et aux conditions de production et de fabrication régissant des postes de travail prédéterminés, des machines, des emplacements ou autres; et à utiliser un organe (9) servant à lire ou éventuellement à interroger l'organe magnétisable ou le matériau, afin de pouvoir déduire desdites informations/données des signaux utilisables pour établir la suite chronologique des étapes de fabrication et/ou de production dudit matériau.

IPC 1-7  
**B23Q 41/00**; **D03D 15/00**; **D21H 5/18**; **G06K 1/12**; **G07C 3/14**

IPC 8 full level  
**B23Q 41/00** (2006.01); **D01F 1/10** (2006.01); **D01F 2/08** (2006.01); **G06K 1/12** (2006.01); **G07C 3/14** (2006.01); **G11B 5/706** (2006.01); **G11B 5/74** (2006.01); **H01F 1/032** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B23Q 41/00** (2013.01 - EP US); **D01F 1/10** (2013.01 - EP US); **G06K 1/125** (2013.01 - EP US); **G07C 3/14** (2013.01 - EP US); **Y10S 57/901** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 8802523A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8802523 A1 19880407**; AU 620021 B2 19920213; AU 8029687 A 19880421; AU 8029987 A 19880421; BR 8707820 A 19891003; EP 0318520 A1 19890607; EP 0324760 A1 19890726; GB 8622980 D0 19861029; JP H02500989 A 19900405; US 5001331 A 19910319; WO 8802413 A1 19880407

DOCDB simple family (application)  
**GB 8700671 W 19870924**; AU 8029687 A 19870924; AU 8029987 A 19870924; BR 8707820 A 19870924; EP 87906202 A 19870924; EP 87906203 A 19870924; GB 8622980 A 19860924; GB 8700670 W 19870924; JP 50571287 A 19870924; US 31916089 A 19890306