

Title (en)

Process and apparatus for making a non-elastic, impervious and flexible pressure belt, particularly for the wet press of a paper-making machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von dehnungsstabilen, flüssigkeitsundurchlässigen, biegsamen Pressbändern, insbesondere für Nasspressen von Papiermaschinen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'une bande pour presse non élastique, imperméable et flexible, en particulier pour la presse humide d'une machine à papier.

Publication

EP 0325134 A1 19890726 (DE)

Application

EP 89100268 A 19890109

Priority

DE 3801850 A 19880122

Abstract (en)

Such press bands have, at least on their outer side facing the fibre web or the felt or felts, cavities and/or depressions for the removal of liquid which are produced by pouring a free-flowing mixture of a pre-polymer onto a continuous reinforcing woven belt and bonding it to the belt. Since the outer side of a press band coated in this way is smooth while the inner side of the band possesses the desired cavities and/or depressions for the removal of liquid, in order that the press band can be used in a wet press it must, after removal from the casting mould, first be inverted, a procedure which, especially in the case of small band diameters, is very difficult and requires a great deal of effort. <??>The invention avoids this disadvantage by arranging that, in order to manufacture the press band, the reinforcing woven band is led round one of at least two rolls which are arranged at distance in parallel one above the other or one beside the other and is coated, by means of at least one nozzle, on the outer side of the band or the inner side of the band or on both sides of the band with the free-flowing pre- polymer mixture. <IMAGE>

Abstract (de)

Derartige Preßbänder weisen wenigstens auf ihrer der Faserstoffbahn bzw. dem oder den Filztüchern zugewandten Außenseite zur Flüssigkeitsabführung Hohlräume und/oder Vertiefungen auf, die dadurch geschaffen werden, daß eine fließfähige Mischung eines Prepolymers auf ein endloses Armierungsgewebeband aufgegossen und mit diesem verbunden wird. Da bei einem so beschichteten Preßband die Bandaußenseite glatt ist, während die Bandinnenseite die zur Flüssigkeitsabführung gewünschten Hohlräume und/oder Vertiefungen aufweist, muß das Preßband, damit es in einer Naßpresse eingesetzt werden kann, nach dem Herauslösen aus der Gießform zunächst gewendet werden, ein Vorgang, der insbesondere bei kleinen Banddurchmessern sehr problematisch und mit einem erheblichen Aufwand verbunden ist. Diesen Nachteil vermeidet die Erfindung dadurch, daß zur Herstellung des Preßbandes das Armierungsgewebeband über einer aus wenigstens zwei mit Abstand parallel übereinander oder nebeneinander angeordnete Walzen geführt wird und mittels wenigstens einer Düse auf der Bandaußenseite oder Bandinnenseite oder auf beiden Bandseiten mit der fließfähigen Prepolymermischung beschichtet wird. Herstellung von Preßbändern für Naßpressen von Papiermaschinen.

IPC 1-7

D21F 3/02

IPC 8 full level

D21F 3/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21F 3/0227 (2013.01 - EP US); **D21F 3/0236** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 4701368 A 19871020 - KIUCHI MASAO [JP], et al
- [XD] DE 3318984 A1 19841129 - OBERDORFER FA F [DE]
- [A] GB 2106557 A 19830413 - ALBANY INT CORP [US]
- [A] US 4559258 A 19851217 - KIUCHI MASAO [JP]
- [A] US 4482430 A 19841113 - MAJANIEMI PEKKA [FI]

Cited by

EP0658649A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0325134 A1 19890726; **EP 0325134 B1 19920520**; AT E76454 T1 19920615; DE 3801850 A1 19890727; DE 58901437 D1 19920625; US 4981721 A 19910101; WO 9315266 A1 19930805

DOCDB simple family (application)

EP 89100268 A 19890109; AT 89100268 T 19890109; DE 3801850 A 19880122; DE 58901437 T 19890109; EP 8900047 W 19890117; US 39952589 A 19890918