

Title (en)
Centrifugal force machining apparatus.

Title (de)
Fliehkraftbearbeitungsmaschine.

Title (fr)
Machine d'usinage par force centrifuge.

Publication
EP 0325799 A2 19890802 (DE)

Application
EP 88121846 A 19881229

Priority
DE 3802542 A 19880128

Abstract (en)
[origin: JPH01289655A] PURPOSE: To automatically measure the width of a gap and to keep it constant by providing a measuring device for measuring the width of the gap around the entire periphery of a container for accommodating workpieces and processing agents on a device for raising or lowering the casing of the container. CONSTITUTION: The dynamic pressure generated on a feed line 15 by a stationary flow is decreased as a gap 3 is expanded, and it is increased as the gap 3 is narrowed. The change of the dynamic pressure is measured by a pressure transducer 14 and is converted into an electric signal, and the electric signal is sent to an electric control device via an electric lead wire 18. A raising/ lowering device for a container casing 1 is electrically controlled by the control device, and the gap 3 around the entire periphery of a container is adjusted and is kept at the adjusted value.

Abstract (de)
Eine Fliehkraftbearbeitungsmaschine für die mechanische Bearbeitung, z.B. Schleifen, Polieren, Reinigen und Entgraten von Werkstücken, mit einem zur Aufnahme der Werkstücke und der Bearbeitungsmittel dienenden Bearbeitungsbehälter, der einen im wesentlichen zylindrischen Mantel (1) und einen zu diesem koaxial gelagerten rotierenden Boden (2) in Form eines Tellers od.dgl. hat. Mit seinem Umfangsrand ragt der Boden an den zylindrischen Mantel unter Bildung eines schmalen Spaltes (3) heran. Der Mantel ist gegenüber dem Boden zur Feineinstellung der Weite des Spaltes über den gesamten Behälterumfang automatisch in Abhängigkeit von der gegebenen bzw. sich verändernden Spaltweite heb- und senkbar. Dies geschieht durch eine Meßeinrichtung (14) zum Messen der Weite des Spaltes (3) und durch eine Einrichtung (8, 9) für den Mantel (1), die von der Meßeinrichtung so steuerbar ist, daß die Spaltweite auf einem bestimmten Wert eingestellt bzw. auf diesem Wert gehalten wird.

IPC 1-7
B24B 31/108

IPC 8 full level
B24B 31/108 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 31/108 (2013.01 - EP US)

Cited by
CN103406826A; DE102004048896A1; DE102004048896B4; WO2016169101A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0325799 A2 19890802; EP 0325799 A3 19900314; EP 0325799 B1 19920311; CA 1325517 C 19931228; DE 3802542 C1 19890824; DE 3869115 D1 19920416; ES 2030841 T3 19921116; JP H01289655 A 19891121; US 4939871 A 19900710

DOCDB simple family (application)
EP 88121846 A 19881229; CA 589590 A 19890130; DE 3802542 A 19880128; DE 3869115 T 19881229; ES 88121846 T 19881229; JP 1937089 A 19890127; US 30355189 A 19890127