

Title (en)

Process and device for producing coatings on substrates.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen schnellhärtender Überzüge auf Trägerkörpern.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour produire des revêtements durcissant rapidement sur des substrats.

Publication

EP 0326919 A2 19890809 (DE)

Application

EP 89101246 A 19890125

Priority

DE 3802797 A 19880130

Abstract (en)

Process and apparatus for the production of rapidly curing coatings on surfaces of wood, woodworking materials, cured or uncured, woven or unwoven substrates which may be impregnated with an impregnating resin and consist of paper, cardboard, nonwoven or woven fabric and metal foils or plastic films by applying a liquid coating material containing plastics or synthetic resins, and if necessary diluents, plasticisers, flattening agents, fillers, colour-imparting substances and additives, a predried layer of an aqueous, solvent-free and substantially pollutant-free dispersion of a binder having a high film formation temperature above 60°C, into which waxes or paraffins have been incorporated in a concentration - based on the solids content of the dispersion - of 3 to 10% or more by precipitation at a high temperature, being fused together to form a film by a brief thermal shock at a temperature considerably exceeding the film formation temperature. <IMAGE>

Abstract (de)

Auf Oberflächen (16) von Holz, Holzwerkstoffen, gehärteten oder ungehärteten, ggfs. mit Tränkharz imprägnierten, gewebten oder ungewebten Trägermaterialien aus Papier, Karton, Vlies oder Gewebe, sowie von Folien aus Metall oder Kunststoff wird ein flüssige, Kunststoffe oder Kunstharze enthaltende, Überzugsmittel sowie ggfs. Verdünnungsmittel, Weichmacher, Mattierungsmittel, Füllstoffe, farbgebenden Substanzen, Additive und Zusatzmittel aufgebracht, wobei eine vorgetrocknete Schicht (21) aus einer wässrigen, lösungsmittel- und weitgehend schadstofffreien Dispersion eines Bindemittels mit einer hohen, oberhalb 60°C liegenden Filmbildungstemperatur, in die durch Heißeinfällung Wachse oder Paraffine mit einer Konzentration - bezogen auf den Festkörperanteil der Dispersion - von 3 bis 10 % oder mehr eingearbeitet worden sind, durch einen kurzzeitigen Temperaturschock mit einer die Filmbildungstemperatur erheblich übersteigenden Temperatur zu einem Film zusammengeschmolzen wird.

IPC 1-7

B05C 1/08; B05C 1/14; B05C 9/08; B05C 9/14; B05D 1/00; B05D 3/02; B05D 7/26

IPC 8 full level

B05C 1/08 (2006.01); **B05C 1/14** (2006.01); **B05C 9/08** (2006.01); **B05C 9/14** (2006.01); **B05D 1/00** (2006.01); **B05D 1/28** (2006.01); **B05D 3/02** (2006.01); **B05D 7/06** (2006.01); **B05D 7/26** (2006.01); **C09K 23/22** (2022.01); **C09K 23/42** (2022.01)

CPC (source: EP)

B05C 1/0826 (2013.01); **B05C 1/14** (2013.01); **B05C 9/14** (2013.01); **B05D 1/286** (2013.01); **B05D 7/06** (2013.01)

Cited by

EP1531061A3; EP0914873A3; NL1015260C2; AU775103B2; EP1132145A3; DE4417784A1; EP0687566A1; FR2767074A1; CN115228704A; EP1568489A1; FR2684025A1; EP1152897A4; CN103958725A; US8091952B2; EP2329887A1; EP2402478A1; EP2946919A1; AU2011202979B2; AU2011202979A8; AU2011202979B8; WO189711A1; WO2008061765A1; WO2013049550A1; WO9907480A1; US8191500B2; US8236601B2; US9682493B2; US10926285B2; KR100637549B1; US7919148B2; US8241938B2; US8404308B2; US8673777B2; WO2007059967A1; WO2007059805A1; WO2015176853A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0326919 A2 19890809; EP 0326919 A3 19901227; EP 0326919 B1 19931103; AT E96700 T1 19931115; DE 3802797 A1 19890810; DE 3802797 C2 19900308; DE 58906060 D1 19931209; ES 2045203 T3 19940116

DOCDB simple family (application)

EP 89101246 A 19890125; AT 89101246 T 19890125; DE 3802797 A 19880130; DE 58906060 T 19890125; ES 89101246 T 19890125