

## Title (en)

Device for cooling a metal during casting.

## Title (de)

Vorrichtung zum Kühlen eines Metalls während des Giessens.

## Title (fr)

Dispositif de refroidissement d'un métal pendant la coulée.

## Publication

**EP 0327526 A1 19890809 (FR)**

## Application

**EP 89870022 A 19890201**

## Priority

- BE 8800129 A 19880203
- BE 8800130 A 19880203

## Abstract (en)

The cooling device comprises a feed chamber (9), disposed around a vertical duct (3) and having a front wall (10) which matches at a distance (e) the shape of the vertical duct (3), and a discharge chamber (11) arranged around the feed chamber (9) and separated therefrom by an intermediate wall (12). The front wall (10) is pierced with a plurality of passages directed towards the vertical duct (3); a part (19) of these passages emerges in the feed chamber (9), and the other part of these passages is connected to tubes (20) which pass through the feed chamber (9) and the intermediate wall (12) and which emerge in the discharge chamber (11). The feed chamber (9) comprises cooling-liquid feed means (4, 15), and the discharge chamber (11) comprises cooling-liquid discharge means (5). <IMAGE>

## Abstract (fr)

Le dispositif de refroidissement comporte une chambre d'alimentation (9) disposée autour d'un conduit vertical (3) et ayant une paroi frontale (10) épousant à distance (e) la forme du conduit vertical (3), et une chambre d'évacuation (11) disposée autour de la chambre d'alimentation (9) et séparée de celle-ci par une paroi intermédiaire (12). La paroi frontale (10) est percée d'une pluralité de passages dirigés vers le conduit vertical (3); une partie (19) de ces passages débouchent dans la chambre d'alimentation (9), et l'autre partie de ces passages sont raccordés à des tubes (20) qui traversent la chambre d'alimentation (9) et la paroi intermédiaire (12) et qui débouchent dans la chambre d'évacuation (11). La chambre d'alimentation (9) comporte des moyens (4, 15) d'alimentation en liquide de refroidissement, et la chambre d'évacuation (11) comporte des moyens (5) d'évacuation du liquide de refroidissement.

## IPC 1-7

**B22D 11/10**; **B22D 41/08**

## IPC 8 full level

**B22D 11/112** (2006.01); **B22D 41/60** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B22D 11/112** (2013.01); **B22D 41/60** (2013.01)

## Citation (search report)

- [APD] EP 0269180 B1 19920102
- [A] FR 1443745 A 19660624 - HOERDER HUETTENUNION AG
- [A] EP 0200424 A1 19861105 - NAT RES DEV [GB]
- [A] US 2517931 A 19500808 - IRVING ROSSI
- [A] SOVIET INVENTIONS ILLUSTRATED, semaine 8443, 5 décembre 1984, section P/Q, classe M, résumé no. 84-268960/43, Derwent Publications Ltd, Londres, GB; & SU-A-1 079 347 (BARDIN FERR METALLURGY) 15-03-1984

## Cited by

FR2705260A1; FR2663573A1; BE1013745A3; BE1012037A3; EP0455619A1; US6913170B2; WO0054909A1; WO0230598A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0327526 A1 19890809**; **EP 0327526 B1 19920603**; DE 68901655 D1 19920709; DE 68901655 T2 19930429

## DOCDB simple family (application)

**EP 89870022 A 19890201**; DE 68901655 T 19890201