

Title (en)

Blank for a shipping and display package, for boxed goods, for example.

Title (de)

Zuschnitt für eine Transport- und Schauverpackung für z.B. in Schachteln gelagerte Waren.

Title (fr)

Flan pour la réalisation d'une boîte d'expédition et de présentation pour les marchandises en boîte, par exemple.

Publication

EP 0327529 A1 19890809 (DE)

Application

EP 89890023 A 19890127

Priority

AT 22588 A 19880204

Abstract (en)

For presenting the goods in several layers, the blank (1;1') is made of one piece and has a rectangular rear wall part (2) and three further parts (3, 4) to form the bottom panel and the side walls, a bottom folding line (5) being arranged between the rear wall part (2) and the bottom panel part (4) and folding lines (6) being arranged between the rear wall part (2) and the side wall parts (3). The rear wall part (2) has at least two folding lines (7), extending parallel to the bottom folding line (5), and cutting lines (8, 8') assigned to said folding lines. The bottom panel part (4) has an elongate punched-out part (9) in the axis of symmetry of the blank and, in the region of its edge opposite the bottom folding line (5) at least one cutting line (11), extending parallel to said edge up to a folding line (10). Each side wall part (3) has at least one tab cutting line (12), assigned in each case to the at least one cutting line (8, 8') of the rear wall part (2), and extension flaps (14) which are provided with a double folding line (15) on the boundary of said rear wall part extending in the region of the bottom panel part (4) and formed from a folding line (13), the extension of said extension flaps parallel to the axis of symmetry exceeding half the length of the bottom folding line and its width corresponding partially to the length of the punched-out part (9) of the bottom panel part (4). <IMAGE>

Abstract (de)

Zur Präsentation der Waren in mehreren Lagen ist der Zuschnitt (1; 1') einstückig, mit einem rechteckigen Rückwandteil (2) sowie mit drei weiteren Teilen (3,4) zur Bildung der Bodenplatte und der Seitenwände, wobei eine Bodenfaltlinie (5) zwischen dem Rückwandteil (2) und dem Bodenplattenteil (4) sowie Faltlinien (6) zwischen dem Rückwandteil (2) und den Seitenwandteilen (3) angeordnet sind, wobei der Rückwandteil (2) mindestens zwei, parallel zur Bodenfaltlinie (5) verlaufende Faltlinien (7) und den letztgenannten zugeordnete Schneidlinien (8, 8') aufweist, daß der Bodenplattenteil (4) eine längliche Ausstanzung (9) in der Symmetrieachse des Zuschnitts sowie im Bereich seiner der Bodenfaltlinie (5) gegenüberliegenden Kante mindestens eine parallel zu dieser verlaufende, bis zu einer Faltlinie (10) reichende Schneidlinie (11) aufweist, daß jeder Seitenwandteil (3) mindestens eine jeweils der mindestens einen Schneidlinie (8, 8') des Rückwandteiles (2) zugeordnete Laschenschneidlinie (12) und an seiner im Bereich des Bodenplattenteiles (4) verlaufenden, aus einer Faltlinie (13) gebildeten Begrenzung einen mit einer Doppelfaltlinie (15) versehenen Verlängerungslappen (14) aufweist, dessen zur Symmetrieachse parallele Erstreckung die halbe Länge der Bodenfaltlinie überschreitet und dessen Breite teilweise der Länge der Ausstanzung (9) des Bodenplattenteils (4) entspricht.

IPC 1-7

A47F 5/11; B65D 5/52

IPC 8 full level

A47F 5/11 (2006.01); **B65D 5/52** (2006.01)

CPC (source: EP)

A47F 5/112 (2013.01); **B65D 5/526** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 1481354 A 19770727 - RECKITT & COLMANN PROD LTD
- [A] US 2611491 A 19520923 - DONALD LEWIS

Cited by

RU2611026C2; WO9818368A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0327529 A1 19890809; EP 0327529 B1 19921209; AT 392620 B 19910510; AT A22588 A 19901015; AT E83208 T1 19921215; DE 58902917 D1 19930121

DOCDB simple family (application)

EP 89890023 A 19890127; AT 22588 A 19880204; AT 89890023 T 19890127; DE 58902917 T 19890127