

Title (en)

Method of and installation for rolling strips casted in a continuous strip casting installation.

Title (de)

Verfahren und Anlage zum Walzen von auf einer Bandgießanlage gegossenen Vorbändern.

Title (fr)

Procédé et installation pour laminier des feuillards coulés dans une installation de coulée de feuillard.

Publication

EP 0327854 A2 19890816 (DE)

Application

EP 89100927 A 19890120

Priority

DE 3803592 A 19880206

Abstract (en)

Rough steel strips from a continuous caster is immediately stored in cut lengths in a roller hearth furnace and passed into the finishing hot rolling mill stands where it is rolled either to finished steel strip or (with a reduced number of passes) to plates. The steel band produced by the continuous caster is divided in the cutting station into rough strip lengths for storage in the roller hearth furnace, where the temperature is raised to 1050-1100 deg. C. Cropping by the shears and descaling in the unit leads to the four finishing hot rolling mill stands, followed by a cooling bed and a reel. For plates, the bridge is lowered and the roller table passes the strand to shears and the plates through a pair of drive rolls to a stacker.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Walzen von auf einer Bandgießanlage (1) gegossenen Vorbändern (3) in einer Warmbreitbandfertigstraße (7) wird das Vorband (3) in einem kontinuierlichen Arbeitsgang auf Walztemperatur gebracht und zum Auswalzen in die Fertigstraße (7) eingeführt. Zur Verbesserung der Wirtschaftlichkeit des Verfahrens und des Ausnutzungsgrades der Anlage wird das Vorband (3) in der Fertigwalzstraße (7) alternativ auf Grobblechdicke gewalzt, gekühlt und auf Grobblechlängen (12) unterteilt und gestapelt.

IPC 1-7

B21B 1/46

IPC 8 full level

B21B 1/46 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 1/466 (2013.01)

Cited by

DE102009029888B4; CN107075600A; CN100418650C; US5222546A; US5769149A; EP0611610A1; US5810069A; EP0853987A3; AU2005334649B2; AU2008229955B2; US7967056B2; DE102009029888A1; WO2007010564A1; WO2016059183A1; US8162032B2; EP0416356B1

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0327854 A2 19890816; EP 0327854 A3 19900509; EP 0327854 B1 19920401; AT E74297 T1 19920415; DE 3803592 A1 19890817; DE 58901060 D1 19920507; ES 2029907 T3 19921001

DOCDB simple family (application)

EP 89100927 A 19890120; AT 89100927 T 19890120; DE 3803592 A 19880206; DE 58901060 T 19890120; ES 89100927 T 19890120