

Title (en)

Installation for rolling strip immediately behind the continuous casting installation.

Title (de)

Anlage zum Walzen von Metallband unmittelbar hinter der Stranggiessanlage.

Title (fr)

Installation pour laminier le feuillard immédiatement derrière l'installation de coulée continue.

Publication

EP 0327855 A2 19890816 (DE)

Application

EP 89100928 A 19890120

Priority

- DE 3804005 A 19880210
- DE 3812102 A 19880412

Abstract (en)

A two-high rolling mill stand adjoining a continuous caster for steel strip is followed by a reversible set of bending-driving rollers to feed a coreless reeling machine with rollers arranged in a circle. A swivelling funnel can direct the emerging rolled strip into this machine. After its pass, this strip can be extracted and passed along bypass rollers a second time through the two-high rolling mill.

Abstract (de)

Zum Walzen von Metallband (12) im Verbund mit einer dem Walzwerk vorgeordneten Stranggießanlage (13) wird dem ersten Walzgerüst (1) eine kernlose Aufwickelmaschine (2) mit reversierbarem Biege- und Treibrollensatz (5) nachgeordnet, so daß mit Hilfe einer um eine waagerechte Achse (10) schwenkbaren trichterartigen Führung (9) sowie eine dem ersten Walzgerüst zugeordnete Umführung (11) das aufgerollte Metallband (4) dem ersten Walzgerüst (1) zum nochmaligen Durchlauf zugeführt werden kann. Es wird hierdurch ein Walzen aus der Gießhitze ermöglicht, ohne daß das Walzwerk kontinuierlich betrieben werden müßte.

IPC 1-7

B21B 1/46

IPC 8 full level

B21B 1/46 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 1/466 (2013.01)

Cited by

EP0461743A3

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0327855 A2 19890816; EP 0327855 A3 19900704; EP 0327855 B1 19920422

DOCDB simple family (application)

EP 89100928 A 19890120