

Title (en)

Slide sleeve for taking up a shear load dowel.

Title (de)

Gleithülse zur Aufnahme eines Querkraftdornes.

Title (fr)

Manchon de glissement pour la prise d'un boulon de force transversal.

Publication

EP 0328484 A1 19890816 (DE)

Application

EP 89810077 A 19890130

Priority

CH 48788 A 19880211

Abstract (en)

The slide sleeve consists of a sleeve body (20) having a flange (21) made of plastic. Provided in the closed side walls (24), which are connected to one another by a closed rear wall, are inwardly directed guide slots (25). The slide plates (26), which form the slide faces of the slide sleeve, are inserted into these guide slots (25) and thus close the sleeve on all sides except for the receiving opening. The side walls (24) can be of double-walled design and form cavities which serve as crusher zones (3) in order to take up lateral displacements of the shear load dowels. The slide sleeve can be adapted, with minimal expenditure, to the material of the shear load dowel and can be adapted, depending upon the number of lateral guide slots (25) and the form of the lateral inner walls of the double-walled side walls (24), to various cross-sectional shapes and sizes of the shear load dowels. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Gleithülse besteht aus einem Hülsenkörper (20) mit einem Flansch (21) aus Kunststoff. In den geschlossenen Seitenwänden (24), die durch eine geschlossene Rückwand miteinander verbunden sind, sind nach innen gerichtete Führungsnuten (25) angebracht. In diesen Führungsnuten (25) werden die die Gleitflächen der Gleithülse bildenden Gleitplatten (26) eingeschoben, die so die Hülse bis auf die Aufnahmeöffnung allseitig verschliessen. Die Seitenwände (24) können doppelwandig ausgebildet sein und Hohlräume formen, die als Knautschzonen (3) dienen, um seitliche Verschiebungen der Querkraftdorne aufzunehmen. Die Gleithülse lässt sich mit geringem Aufwand dem Material des Querkraftdornes anpassen und kann je nach Anzahl der seitlichen Führungsnuten (25) und der Gestaltung der seitlichen inneren Wände der doppelwandigen Seitenwände (24) an diverse Querschnittsformen und Grössen der Querkraftdorne angepasst werden.

IPC 1-7

E01C 11/14; **E04B 1/48**

IPC 8 full level

E01C 11/14 (2006.01); **E04B 1/48** (2006.01)

CPC (source: EP)

E01C 11/14 (2013.01); **E04B 1/483** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0059171 A1 19820901 - ASCHWANDEN ULISSE C
- [A] US 3559541 A 19710202 - WATSTEIN DAVID
- [A] DE 1659187 A1 19701223 - NELL DIPL ING HANS ALFRED
- [A] EP 0032105 B1 19870520
- [A] US 2193129 A 19400312 - GEYER ERNEST H, et al

Cited by

EP0489988A1; GB2285641A; EP1146177A3; AU2020205245B2; EP0716192A3; EP1034340A4; EP1477620A1; US7736088B2; US10077551B2; US10385567B2; EP2743415A1; EP0773324B1; US7716890B2; US10119281B2; US7481031B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR LI NL

DOCDB simple family (publication)

DE 8901117 U1 19890323; EP 0328484 A1 19890816

DOCDB simple family (application)

DE 8901117 U 19890202; EP 89810077 A 19890130