

Title (en)

Transfer car for metallurgical transfer vessels.

Title (de)

Transportwagen für metallurgische Transportgefäße.

Title (fr)

Chariot transporteur pour des récipients transporteurs métallurgiques.

Publication

**EP 0328510 A2 19890816 (DE)**

Application

**EP 89890031 A 19890201**

Priority

DE 3804071 A 19880210

Abstract (en)

In a transfer car for metallurgical transfer vessels (13), a tilting frame (9) which can be tilted relative to a travelling frame (1) by means of an actuating device (16) is provided. In order to ensure a large horizontal travel (24) of the pouring spout (23) of the transfer vessel (13) when tilting the tilting frame (9), while tilting through only a small angle, and in order to be able to carry out tilting with a small expenditure of force, the tilting frame (9) has two mutually parallel side cheeks (10) which, on their underside, each have a convex rolling track (11), each of which rests on a corresponding rolling track (12) arranged on the travelling frame (1) and extending approximately horizontally, the ratio of the distance (a) between the centre of the transfer car and the maximum achievable tilting position of a pouring spout (23) of the metallurgical transfer vessel (13) to the radius (r) of curvature of the rolling tracks (11) of the side cheeks (10) being between 1.5 and 3.5 (Fig. 1). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem Transportwagen für metallurgische Transportefäße (13) ist ein gegenüber einem Fahrrahmen (1) mittels einer Stelleinrichtung (16) kippbarer Kipprahmen (9) vorgesehen. Um beim Kippen des Kipprahmens (9) bei Kippen um nur einen geringen Winkel einen großen horizontalen Weg (24) der Ausgießschnauze (23) des Transportgefäßes (13) sicherzustellen und um mit einem geringen Kraftaufwand das Kippen durchführen zu können, weist der Kipprahmen (9) zwei zueinander parallele Seitenwangen (10) auf, die an ihrer Unterseite je eine konvexe Abwälzbahn (11) aufweisen, die jeweils an einer am Fahrrahmen (1) angeordneten, etwa horizontal verlaufenden Gegenabwälzbahn (12) aufliegen, wobei das Verhältnis des Abstandes (a) der Mitte des Transportwagens bis zur maximal erreichbaren Kipplage einer Ausgießschnauze (23) des metallurgischen Transportgefäßes (13) zum Krümmungsradius (r) der Abwälzbahnen (11) der Seitenwangen (10) zwischen 1,5 und 3,5 liegt (Fig. 1).

IPC 1-7

**B22D 41/06; B22D 41/12**

IPC 8 full level

**B61D 9/02** (2006.01); **B22D 41/06** (2006.01); **B22D 41/12** (2006.01); **B60P 1/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 41/06** (2013.01); **B22D 41/12** (2013.01)

Cited by

CN103357859A; EP1862559A1; CN115415497A; CN1050553C; US7662337B2; WO9600799A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0328510 A2 19890816; EP 0328510 A3 19900822; EP 0328510 B1 19920805**; CN 1013082 B 19910710; CN 1037101 A 19891115; DE 3804071 A1 19890824; DE 3804071 C2 19900823; ES 2034767 T3 19930401; JP H01244960 A 19890929; RU 1820882 C 19930607; TR 24278 A 19910729

DOCDB simple family (application)

**EP 89890031 A 19890201**; CN 89101998 A 19890209; DE 3804071 A 19880210; ES 89890031 T 19890201; JP 3090489 A 19890208; SU 4613402 A 19890209; TR 11389 A 19890203