

Title (en)
A PROCESS AND DEVICE FOR FEEDING A THIN BINDER IMPREGNATED UNCURED PRIMARY WEB OF MINERAL WOOL ONTO A RECEIVING CONVEYOR.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM ZUFÜHREN EINER DÜNNEN, MIT EINEM BINDEMittel DURCHTRÄNKTEN GRUNDSTOFFBAHN AUS MINERALWOLLE AUF EINEN AUFNAHMEFÖRDERER.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF SERVANT A ACHEMINER UNE FINE BANDE PRIMAIRE DE LAINE MINERALE NON VULCANISEE ET IMPREGNEE D'UN LIANT SUR UN TRANSPORTEUR DE RECEPTION.

Publication
EP 0329686 A1 19890830 (EN)

Application
EP 87907241 A 19871029

Priority
FI 864452 A 19861031

Abstract (en)
[origin: WO8803121A1] A process for feeding out a primary web of mineral wool onto a receiving conveyor. For this purpose, a pendulum conveyor has been used. In order to achieve good quality and the desired capacity the primary web must be thin and output rate high, which causes problems in fixing the primary web into the already fed out web and in looping the edges of the fed out web. According to the invention, these problems have been solved by making the trajectory and rate of motion of the output end (10) of the receiving conveyor (2) to comprise a central portion (B1) with a constant speed, which equals or is close to the output rate of the primary web, and an outmost portion (B2) having a retarding or accelerating speed, respectively. By this means the output end may move close to the receiving conveyor and be rapidly fixed into the bed while the pendulum allows appropriate space in the extreme positions for the edge loop, which also is rapidly fixed into the bed and forms an even edge. The invention relates also to a device for carrying out the process.

Abstract (fr)
Le procédé décrit sert à acheminer une bande primaire de laine minérale sur un transporteur de réception. A cet effet, on utilise un transporteur à pendule. Afin d'obtenir une bonne qualité ainsi que l'aptitude désirée, la bande primaire doit être fine et la vitesse de sortie élevée, ce qui occasionne des problèmes de fixation de la bande primaire dans la bande déjà acheminée et de bouclage des bords de la bande acheminée. Selon la présente invention, on résout ces problèmes en choisissant la trajectoire et la vitesse de déplacement de l'extrémité de sortie (10) du transporteur de réception (2) de sorte que ladite trajectoire comprenne une partie centrale (B1) ayant une vitesse constante, qui est égale ou qui est presque égale à la vitesse de sortie de la bande primaire, et une partie extrême (B2) ayant une vitesse de freinage ou d'accélération, respectivement. De cette façon, l'extrémité de sortie peut se déplacer près du transporteur de réception et être rapidement fixée dans le lit, pendant que le pendule permet la création d'un espace approprié dans les positions extrêmes pour la boucle de bord, laquelle est également rapidement fixée dans le lit et forme un bord uniforme. La présente invention se rapporte également à un dispositif de mise en oeuvre dudit procédé.

IPC 1-7
B65H 45/10; **D01G 25/00**; **D04H 1/70**

IPC 8 full level
D04H 1/736 (2012.01); **B65H 45/107** (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01); **D04H 1/74** (2006.01)

CPC (source: EP KR)
B65H 45/10 (2013.01 - KR); **B65H 45/107** (2013.01 - EP); **D04H 1/4209** (2013.01 - EP); **D04H 1/74** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
See references of WO 8803121A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8803121 A1 19880505; AU 607169 B2 19910228; AU 8174587 A 19880525; BG 50603 A3 19920915; CA 1289981 C 19911001; CN 1009911 B 19901010; CN 87107553 A 19880511; EP 0329686 A1 19890830; EP 0329686 B1 19920513; FI 83674 B 19910430; FI 83674 C 19910812; FI 864452 A0 19861031; FI 864452 A 19880501; HU T49826 A 19891128; JP H02500737 A 19900315; KR 890700106 A 19890302; PL 158611 B1 19920930; PL 268494 A1 19880721; RO 104627 B1 19950301; RU 1831533 C 19930730

DOCDB simple family (application)
FI 8700143 W 19871029; AU 8174587 A 19871029; BG 8826089 A 19890426; CA 550646 A 19871030; CN 87107553 A 19871028; EP 87907241 A 19871029; FI 864452 A 19861031; HU 577287 A 19871029; JP 50664387 A 19871029; KR 880700767 A 19880630; PL 26849487 A 19871029; RO 13950687 A 19871029; SU 4614045 A 19890428