

Title (en)
DEVICE FOR GRANULATING MELTED AND SOFTENED MATERIALS.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUM GRANULIEREN SCHMELZENDER UND ERWEICHENDER STOFFE.

Title (fr)
DISPOSITIF DE GRANULATION DE MATERIAUX FONDUS.

Publication
EP 0329715 A1 19890830 (DE)

Application
EP 88902409 A 19880318

Priority
DE 3708695 A 19870318

Abstract (en)
[origin: WO8806961A1] A device for granulating melted and softened materials, in particular plastics, comprises a melt channel in which the material to be granulated is conveyed and an inlet to the melt channel through which a pressurized medium is introduced intermittently into the melt channel in discrete doses. The stream of material to be granulated is subdivided into discrete portions, i.e., granules, by volume displacement, and the intermittent admission of the pressurized medium to the melt channel is controlled by the periodic opening and closing of a valve. The wall of the melt channel (4) is divided transversally to the axis of the channel by an impact point. The two impact parts (I, II) of the melt channel (4) are movable relative to each other in the direction of the axis of the channel such that when moved apart, the impact parts (I, II) form an annular gap (inlet 6) surrounding the melt channel (4), the outer circumference of the gap being connected to a guiding recess for the pressurized medium (2). The contiguous surfaces of the impact parts (I, II) form the sealing surfaces of the valve (22).

Abstract (fr)
Un dispositif de granulation de matériaux fondus et ramollis, en particulier des matières plastiques, comprend un canal de masse fondue dans lequel le matériau à granuler est transporté, un orifice d'alimentation du canal de masse fondue par lequel un milieu pressurisé est introduit par intermittence en doses séparées dans le canal de masse fondue, le courant de matériau à granuler se subdivisant sous l'effet du refoulement du volume en portions séparées, c'est-à-dire en granulés, et une soupape qui commande par son ouverture et fermeture périodiques l'introduction intermittente du milieu sous pression dans le canal de masse fondue. La paroi du canal de masse fondue (4) est transversalement divisée par rapport à l'axe du canal, formant un point d'impact. Les deux parties d'impact (I, II) du canal de masse fondue (4) ainsi obtenues sont mobiles l'une par rapport à l'autre dans le sens de l'axe du canal, de façon à former, lorsqu'elles sont écartées l'une de l'autre, une fente annulaire (alimentation 6) qui entoure le canal de masse fondue (4) et qui est reliée à sa circonférence extérieure à un évidement de guidage du milieu sous pression (2). Les surfaces contiguës des parties d'impact (I, II) forment les surfaces d'étanchéité de la soupape (22).

IPC 1-7
B29B 9/06; **B29C 47/18**

IPC 8 full level
B29B 9/16 (2006.01); **B29B 9/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B29B 9/10 (2013.01 - EP US); **Y10S 425/23** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
See references of WO 8806961A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)
WO 8806961 A1 19880922; DE 3708695 A1 19880929; DE 3708695 C2 19901025; EP 0329715 A1 19890830; JP H01502731 A 19890921; US 4960547 A 19901002

DOCDB simple family (application)
DE 8800170 W 19880318; DE 3708695 A 19870318; EP 88902409 A 19880318; JP 50253688 A 19880318; US 27493488 A 19881116