

Title (en)

HIGH PERFORMANCE PRESSURE SENSITIVE ADHESIVE TAPES AND PROCESS FOR MAKING THE SAME.

Title (de)

DRUCKEMPFLINDLICHE ADHÄSIVBÄNDER UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG.

Title (fr)

RUBANS AUTOCOLLANTS TRES PERFORMANTS ET LEUR PROCEDE DE FABRICATION.

Publication

EP 0329727 A1 19890830 (EN)

Application

EP 88906482 A 19880630

Priority

- US 6937687 A 19870701
- US 21113088 A 19880622

Abstract (en)

[origin: WO8900106A1] A pressure sensitive adhesive tape comprises a carrier layer having a thickness of 0.25 to 2.0 millimeters and comprising an electron beam cured pressure sensitive adhesive matrix, 10 to 20 % by volume low density microspheres and at least one pigment in an amount sufficient to color the tape. Preferably, fumed silica is present in an amount up to 5 % by weight. The tape preferably has a skin layer on each side of the carrier layer. The skin layer has a coating thickness of 25 to 125 g/m² and comprises a pressure sensitive adhesive matrix free of rigid, low density microspheres. The process comprises first preparing an adhesive composition containing electron beam-curable adhesive polymer matrix, fillers and solvent. The composition is introduced and conveyed through a twin screw extruder (10). In the extruder, solvent is removed in one or more solvent removal units (11, 12, 13), and a solvent-free composition is extruded as the carrier layer. Skin layers may be coextruded with the carrier layer.

Abstract (fr)

Un ruban autocollant comprend une couche de support de 0,25 à 2,0 millimètres d'épaisseur ayant une matrice autocollante durcie au moyen d'un faisceau électronique, entre 10 et 20 % en volume de microsphères de faible densité et au moins une quantité suffisante d'un pigment pour colorer le ruban. De préférence, une quantité pouvant aller jusqu'à 5 % en poids de silice fumée est incluse. Le ruban comprend de préférence une couche pelliculaire de chaque côté de la couche de support. La couche pelliculaire est de 25 à 125 g/2 d'épaisseur de revêtement et comprend une matrice autocollante dépourvue de microsphères rigides de faible densité. Le procédé comprend tout d'abord la préparation d'une composition adhésive contenant une matrice polymère adhésive durcissable au moyen d'un faisceau électronique, des matières de charge et un solvant. La composition est ensuite introduite dans une extrudeuse à double vis et transportée à travers celle-ci. Dans l'extrudeuse, le solvant est éliminé dans une ou plusieurs unités d'extraction du solvant, et la composition extrudée dépourvue de solvant forme la couche de support. Les couches pelliculaires peuvent être extrudées avec la couche de support.

IPC 1-7

B32B 5/16

IPC 8 full level

C09J 7/02 (2006.01); **C09J 7/20** (2018.01); **C09J 201/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

B32B 5/16 (2013.01 - KR); **C09J 7/20** (2017.12 - EP)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8900106 A1 19890112; AU 6199990 A 19901129; AU 631242 B2 19921119; BR 8807118 A 19891017; DK 94789 A 19890418; DK 94789 D0 19890228; EP 0329727 A1 19890830; EP 0329727 A4 19920102; JP H02500527 A 19900222; KR 890701346 A 19891220

DOCDB simple family (application)

US 8802193 W 19880630; AU 6199990 A 19900830; BR 8807118 A 19880630; DK 94789 A 19890228; EP 88906482 A 19880630; JP 50612288 A 19880630; KR 890700380 A 19890228