

Title (en)

Disc sanding tool.

Title (de)

Tellerschleifmaschine.

Title (fr)

Meuleuse à disque.

Publication

**EP 0329943 A2 19890830 (DE)**

Application

**EP 89100838 A 19890119**

Priority

DE 3805962 A 19880225

Abstract (en)

A disc sanding machine with a sanding disc (5) driven in a rotary movement by a drive shaft has a dust-extraction device with a dust-extraction hood surrounding the sanding disc (5) and containing an extraction space. The hood body of the dust-extraction hood ends above the underside of the sanding disc, a bristle ring (13) or the like projecting from the underside of the hood body, which bristle ring (13) can be placed onto the workpiece, runs only along part of the periphery (14) of the sanding disc (5) and forms with the sanding-disc periphery (14) a suction gap (15) open towards the workpiece as well as at the front end (16) as viewed in the direction of rotation of the sanding disc (5). The abrasive dust is drawn through the suction gap (15) past the sanding-disc periphery (14) and into the extraction space. The rear end (18) (as viewed in the direction of rotation) of the bristle ring (13) or the like runs towards the sanding-disc periphery and forms a rear seal for the suction gap (15). Furthermore, the hood body has or carries a sealing part (19) which extends over the angular range (  $\alpha$  ) free of the bristle ring (13) or the like and is located opposite the sanding disc (5) with a sealing gap permitting rotation of the sanding disc. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Tellerschleifmaschine mit einem von einer Antriebswelle zu einer Rotationsbewegung angetriebenen Schleifteller (5) weist eine Staubabsaugeinrichtung mit einer den Schleifteller (5) umgebenden und einen Absaugraum enthaltenden Staubabsaughaube auf. Der Haubenkörper der Staubabsaughaube endet oberhalb der Schleifteller-Unterseite, wobei von der Unterseite des Haubenkörpers ein auf das Werkstück aufsetzbarer Borstenkranz (13) od.dgl. absteht, der nur einem Teil des Umfangs (14) des Schleiftellers (5) entlang verläuft und mit dem Schleiftellerumfang (14) einen zum Werkstück hin sowie am in Rotationsrichtung des Schleiftellers (5) gesehen vorderen Ende (16) offenen Ansaugspalt (15) bildet. Der Schleifstaub wird durch den Ansaugspalt (15) hindurch am Schleiftellerumfang (14) vorbei in den Absaugraum eingesaugt. Das in Rotationsrichtung gesehen hintere Ende (18) des Borstenkranzes (13) od.dgl. verläuft zum Schleiftellerumfang hin und bildet eine hintere Abdichtung des Ansaugspaltes (15). Der Haubenkörper weist ferner auf oder trägt eine sich über den vom Borstenkranz (13) od.dgl. freien Winkelbereich ( $\alpha$ ) erstreckende Dichtpartie (19), die dem Schleifteller (5) mit der Schleiftellerrotation zulassendem Dichtabstand gegenüberliegt.

IPC 1-7

**B24B 55/10**

IPC 8 full level

**B24B 55/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B24B 55/102** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN113245299A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0329943 A2 19890830; EP 0329943 A3 19910320; EP 0329943 B1 19921209**; AT E83185 T1 19921215; DE 3805962 A1 19890907; DE 58902920 D1 19930121; ES 2035960 T3 19930501; JP H01246075 A 19891002; US 4899495 A 19900213

DOCDB simple family (application)

**EP 89100838 A 19890119**; AT 89100838 T 19890119; DE 3805962 A 19880225; DE 58902920 T 19890119; ES 89100838 T 19890119; JP 3731189 A 19890216; US 30650689 A 19890203