

Title (en)

Apparatus for feeding carton blanks to a packaging machine.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von Packungszuschnitten zu einer Verpackungsmaschine.

Title (fr)

Installation pour amener des ébauches d'emballage à une machine d'emballage.

Publication

**EP 0329945 A1 19890830 (DE)**

Application

**EP 89100921 A 19890120**

Priority

DE 3805974 A 19880225

Abstract (en)

2.1. The supply of cardboard blanks (10) to efficient packaging machines (11) leads to difficulties when cardboard blanks (10) having large dimensions are used for the manufacture of cardboard packages. Hitherto, considerable manual intervention was necessary. 2.2. It is proposed that cardboard blanks (10) stacked flat one on top of the other are delivered as blank stacks (13, 14) on specially designed pallets (15, 16) to a receiving station (23, 24) of the packaging machine (10) by means of fork-lift trucks (22) or the like, that the blank stacks (13, 14) are lifted successively off the pallets (15, 16) and are delivered to a blank magazine (25, 26) by being tilted by a tilting conveyor (46, 87), in such a way that in the region of said magazine the cardboard blanks (10) are held in an upright position ready for removal. <IMAGE>

Abstract (de)

2.1. Die Versorgung von leistungsfähigen Verpackungsmaschinen (11) mit Kartonzuschnitten (10) stößt bei Kartonzuschnitten (10) mit großen Abmessungen für die Herstellung von Kartonpackungen auf Schwierigkeiten. Bisher ist ein erheblicher manueller Einsatz erforderlich. 2.2. Es wird vorgeschlagen, flach aufeinander gestapelte Kartonzuschnitte (10) als Zuschnitt-Stapel (13, 14) auf besonders ausgebildeten Paletten (15, 16) einer Aufnahmestation (23, 24) der Verpackungsmaschine (10) durch Gabelstapler (22) oder dgl. zuzustellen, die Zuschnitt-Stapel (13, 14) von den Paletten (15, 16) nacheinander abzuheben und unter Kippen durch einen Kippförderer (46, 87) einem Zuschnittmagazin (25, 26) zuzustellen, derart, daß im Bereich desselben die Kartonzuschnitte (10) in aufrechter Position für die Entnahme bereitgehalten werden.

IPC 1-7

**B65B 43/12**; **B65H 1/30**

IPC 8 full level

**B65B 43/12** (2006.01); **B65G 7/08** (2006.01); **B65G 47/95** (2006.01); **B65H 1/30** (2006.01); **B65H 15/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65B 43/126** (2013.01 - EP); **B65H 1/30** (2013.01 - EP US); **B65H 15/016** (2020.08 - EP US); **B65H 15/02** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/50** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [X] FR 2555546 A1 19850531 - MEAD CORP [US]
- [Y] US 2896946 A 19590728 - HAROLD BARRATT, et al
- [Y] US 2596386 A 19520513 - KLAUS EGGE

Cited by

EP0537823A1; EP0421148A3; US5144789A; US5336040A; CN102452565A; EP2447197A3; US9011074B2; WO9211183A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0329945 A1 19890830**; **EP 0329945 B1 19920527**; AU 2898089 A 19890831; AU 617414 B2 19911128; BR 8900876 A 19891017; CA 1338725 C 19961119; DE 3805974 A1 19890907; DE 58901511 D1 19920702; JP H01261107 A 19891018; JP H06587 B2 19940105

DOCDB simple family (application)

**EP 89100921 A 19890120**; AU 2898089 A 19890201; BR 8900876 A 19890224; CA 589810 A 19890201; DE 3805974 A 19880225; DE 58901511 T 19890120; JP 3257889 A 19890210