

Title (en)

Pressure applying station for metal foils applied around the mouths and necks of bottles.

Title (de)

Andrückstation für um den Kopf und den Hals von Flaschen gelegte Metallfolienzuschnitte.

Title (fr)

Station de lissage des feuilles métalliques appliquées autour de la tête et du col des bouteilles.

Publication

EP 0329970 A1 19890830 (DE)

Application

EP 89101385 A 19890127

Priority

- DE 3805188 A 19880219
- DE 3833850 A 19881005

Abstract (en)

The invention relates to a pressure applying station for metal foil blanks placed around the mouths and necks of bottles 4. Bell-shaped pressing elements 12 which can be lowered axially towards the bottle mouth are used to press the foil blanks firmly against the neck and mouth. The pressing elements 12 which are each assigned to a reception space of the outlet star are supported by a respective double crank 16. By means of a spatial mechanism 25, 27, each double crank 16, and thus each pressing element 12 as well, can be lowered onto the mouth of a bottle. To reduce collisions in the overlapping region of the paths of revolution of the turntable and of the outlet star, each double crank 16 is coupled with a further mechanism 23, 24 which acts on a rocker arm 19 of the double crank 16. The cams 24, 27 of the two cam mechanisms are designed in such a way that the pressing element 12 is situated in its raised inner position in the region of the turntable and in its lowered outer position in a part of the region between the turntable and the outlet of the outlet star. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Andrückstation für um den Kopf und den Hals von Flaschen 4 gelegte Metallfolienzuschnitte. Mittels glockenförmig ausgebildeter, axial gegen den Flaschenkopf absenkbarer Andrückelemente 12 werden die Folienzuschnitte fest am Flaschenhals und Flaschenkopf angedrückt. Die einem jeden Aufnahmeplatz des Auslaufsterns zugeordneten Andrückelemente 12 werden jeweils von einer Doppelkurbel 16 getragen. Mittels eines räumlichen Getriebes 25, 27 ist jede Doppelkurbel 16 und damit auch jedes Andrückelement 12 auf den Kopf einer Flasche absenkbar. Zur Vermeidung von Kollisionen im Überlappungsbereich der Umlaufbahnen des Drehtisches und des Auslaufsterns ist jede Doppelkurbel 16 mit einem weiteren Getriebe 23, 24 gekuppelt, das an einer Schwinge 19 der Doppelkurbel 16 angreift. Die Kurven 24, 27 der beiden Kurvengetriebe sind derart gestaltet, daß das Andrückelement 12 im Bereich des Drehtisches in seiner angehobenen inneren Position und in einem Teil des Bereichs zwischen dem Drehtisch und dem Auslauf des Auslaufsterns in seiner abgesenkten äußeren Position sich befindet.

IPC 1-7

B65C 3/22; **B65C 9/36**; **B67B 5/03**

IPC 8 full level

B65C 3/22 (2006.01); **B65C 9/36** (2006.01); **B67B 5/03** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65C 3/22 (2013.01 - EP US); **B65C 9/36** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1089** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1771** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] FR 2496051 A1 19820618 - JAGENBERG WERKE AG [DE]
- [Y] US 2860804 A 19581118 - EUSTACE SHERRINGTON JOHN
- [A] US 2080414 A 19370518 - GUTHRIE WATSON A

Cited by

NL9001257A

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0329970 A1 19890830; **EP 0329970 B1 19911023**; BR 8900776 A 19891017; CA 1327029 C 19940215; DE 3833850 A1 19890831; DE 3833850 C2 19900322; DE 58900386 D1 19911128; ES 2027045 T3 19920516; JP 2505041 B2 19960605; JP H01308734 A 19891213; US 4976803 A 19901211

DOCDB simple family (application)

EP 89101385 A 19890127; BR 8900776 A 19890217; CA 591562 A 19890220; DE 3833850 A 19881005; DE 58900386 T 19890127; ES 89101385 T 19890127; JP 3519889 A 19890216; US 31160989 A 19890215