

Title (en)

Method and device for controlling the thickness of webs and flanges in universal rolling mill stands.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Steg- und Flanschdickenregelung in Universalgerüsten.

Title (fr)

Procédé et dispositif de régulation d'épaisseur d'âme et d'aile dans des cages de laminaires universels.

Publication

EP 0329999 A2 19890830 (DE)

Application

EP 89101913 A 19890203

Priority

DE 3806063 A 19880226

Abstract (en)

When rolling I-section beams, control should be exercised over the thickness of webs and flanges. For this purpose, it is proposed to allocate to each roll of the universal rolling mill stand a gauge-meter circuit. In order to maintain a certain ratio of web elongation to flange elongation, it is furthermore proposed to couple the gauge-meter circuits together in an adjustable manner. Adjustment should be carried out as a function of the rolling program.

Abstract (de)

Bei der Walzung von I-Trägern soll mit Steg- und Flanschdickenregelung gearbeitet werden. Dazu wird vorgeschlagen, jeder Walze des Universalgerüsts (1) einen Gage-Meter-Kreis(11,11',11'',11''') zuzuordnen. Um ein bestimmtes Verhältnis von Steglängung zu Flanschenlängung einzuhalten wird weiterhin vorgeschlagen, die Gage-Meter-Kreise miteinander einstellbar zu koppeln, wobei die Einstellung walzprogrammabhängig erfolgen soll.

IPC 1-7

B21B 37/02; B21B 37/08

IPC 8 full level

B21B 1/088 (2006.01); **B21B 13/10** (2006.01); **B21B 37/00** (2006.01); **B21B 37/16** (2006.01); **B21B 37/30** (2006.01); **B21B 37/62** (2006.01); **B21B 1/08** (2006.01); **B21B 31/32** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B21B 37/16 (2013.01 - KR); **B21B 37/165** (2013.01 - EP US); **B21B 37/62** (2013.01 - EP US); **B21B 38/04** (2013.01 - KR); **B21B 1/088** (2013.01 - EP US); **B21B 31/32** (2013.01 - EP US); **B21B 2013/106** (2013.01 - EP US); **B21B 2203/36** (2013.01 - EP US)

Cited by

US5052206A; US5085067A; WO9310921A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0329999 A2 19890830; EP 0329999 A3 19910911; EP 0329999 B1 19940831; AT E110599 T1 19940915; CN 1028843 C 19950614; CN 1036716 A 19891101; DE 3806063 A1 19890907; DE 3806063 C2 19961017; DE 58908248 D1 19941006; ES 2060677 T3 19941201; JP 2529730 B2 19960904; JP H01254306 A 19891011; KR 890012713 A 19890919; KR 960006018 B1 19960508; US 5000020 A 19910319

DOCDB simple family (application)

EP 89101913 A 19890203; AT 89101913 T 19890203; CN 89102121 A 19890225; DE 3806063 A 19880226; DE 58908248 T 19890203; ES 89101913 T 19890203; JP 4197889 A 19890223; KR 890001027 A 19890130; US 31642689 A 19890227