

Title (en)

Process and device for conveying away printed products fed in a shingled formation.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Wegfördern von Druckereiprodukten, die in einer Schuppenformation zugeführt werden.

Title (fr)

Procédé et dispositif d'évacuation de produits imprimés, qui sont amenés en formation en écailles.

Publication

EP 0330868 A1 19890906 (DE)

Application

EP 89102087 A 19890208

Priority

CH 80988 A 19880303

Abstract (en)

The belt conveyor (10) conveys the printed products (12) arranged in an overlapping formation (S) to a transfer region (14). In the overlapping formation (S), each printed product (12) lies on the following one. The dispatch conveyor (18), whose conveying direction (F) in the transfer region (14) runs upwardly, comprises grippers (16) which are fixed so as to be swivellable on a rotationally driven traction element (28). The conveying speeds (v1, v2) of the belt conveyor (10) and dispatch conveyor (18) respectively are geared to one another in such a way that printed products (12) can be fed two at a time into an open gripper (16). The height of the grippers (16) is greater than the spacing (A) separating the leading edges (24) of the printed products (12) in the overlapping formation (S) supplied, so that the two printed products (12) seized by a gripper (16) can be conveyed away with the spacing (A) unaltered. Thus, during the delivery of the printed products (12), it is possible for overlapping formations (S) to be formed in which the printed products (12) essentially re-assume the original spacing (A). <IMAGE>

Abstract (de)

Der Bandförderer (10) fördert die in einer Schuppenformation (S) angeordneten Druckereiprodukte (12) zu einem Uebernahmebereich (14). In der Schuppenformation (S) liegt jedes Druckereiprodukt (12) auf dem nachfolgenden auf. Der Wegförderer (18), dessen Förderrichtung (F) im Uebernahmebereich (14) von unten nach oben verläuft, weist an einem umlaufend angetriebenen Zugorgan (28) schwenkbar befestigte Greifer (16) auf. Die Fördergeschwindigkeiten (v1, v2) des Bandförderers (10) bzw. Wegförderers (18) sind so aufeinander abgestimmt, dass jeweils zwei zugeführte Druckereiprodukte (12) in einen geöffneten Greifer (16) eingeführt werden. Die Tiefe der Greifer (16) ist grösser als der Abstand (A) zwischen den vorlaufenden Kanten (24) der Druckereiprodukte (12) in der zugeführten Schuppenformation (S), so dass die beiden von einem Greifer (16) erfassten Druckereiprodukte (12) mit unverändertem Abstand (A) weggefördert werden können. Es können somit bei der Abgabe der Druckereiprodukte (12) Schuppenformationen (S) gebildet werden, in welchen die Druckereiprodukte (12) im wesentlichen den ursprünglichen Abstand (A) wieder einnehmen.

IPC 1-7

B65H 29/04; **B65H 29/66**

IPC 8 full level

B65H 29/04 (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/003 (2013.01 - EP US); **B65H 29/669** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42244** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4354** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] GB 2024176 A 19800109 - FERAG AG
- [Y] GB 966402 A 19640812 - FERAG AG
- [Y] WO 8603476 A1 19860619 - ROCKWELL INTERNATIONAL CORP [US]
- [A] EP 0242702 A1 19871028 - FERAG AG [CH]
- [AD] FR 2272936 A1 19751226 - FERAG AG [CH]
- [A] DE 2822060 A1 19781214 - FERAG AG

Cited by

US5356128A; US5395151A; EP1321410A1; US5465952A; AU654078B2; AU654079B2; EP0551601A1; US8292062B2; US6976674B2; WO9955609A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0330868 A1 19890906; **EP 0330868 B1 19920422**; AT E75209 T1 19920515; CA 1323641 C 19931026; DE 58901208 D1 19920527; FI 891013 A0 19890302; FI 891013 A 19890904; FI 91055 B 19940131; FI 91055 C 19940510; JP 2688085 B2 19971208; JP H01261160 A 19891018; RU 1828446 C 19930715; US 4953847 A 19900904

DOCDB simple family (application)

EP 89102087 A 19890208; AT 89102087 T 19890208; CA 592581 A 19890302; DE 58901208 T 19890208; FI 891013 A 19890302; JP 4869889 A 19890302; SU 4613555 A 19890302; US 31633989 A 19890227