

Title (en)

Device to compress and to automatically introduce a textile sliver.

Title (de)

Vorrichtung zum Komprimieren und selbsttätigen Einführen eines textilen Faserbandes.

Title (fr)

Appareil pour comprimer et pour introduire automatiquement une mèche de fibres textiles.

Publication

EP 0332168 A1 19890913 (DE)

Application

EP 89104108 A 19890308

Priority

DE 3807582 A 19880308

Abstract (en)

Known devices comprise a transport channel (4), a nozzle channel (5) adjoining the latter in the transport direction (T), and a flow generator for producing a flow of transport gas in the transport channel. A lateral orifice (13), which permits the gas flow to flow off, is provided in the opening region of the nozzle channel (5). <??>To be able to carry out pressure measurements in a measuring funnel using a known device, the device has a control (40) by means of which the lateral orifices (13) can be closed. Once the orifice is closed, a pressure builds up in the narrowing nozzle channel which can be measured with a pressure sensor (42). The measured pressure corresponds to the thickness of the sliver and can be used to control a preceding card. <??>The device is applied for the conveyance of card slivers. <IMAGE>

Abstract (de)

Bekannte Vorrichtungen weisen einen Transportkanal (4), einen sich daran in Transportrichtung (T) anschließenden Mundstückskanal (5) und einen Strömungserzeuger zum Ausbilden einer Transportgasströmung in dem Transportkanal auf. Im Mündungsbereich des Mundstückkanales (5) ist eine seitliche Öffnung (13) vorgesehen, die das Abströmen des Gasstromes ermöglicht. Um mit einer bekannten Vorrichtung nach Druckmessungen in einem Meßtrichter durchführen zu können, weist die Vorrichtung eine Steuerung (40) auf, über die die seitlichen Öffnungen (13) verschließbar sind. Nach Verschließen der Öffnung baut sich in dem sich verjüngenden Mundstückskanal ein Druck auf, der mit einem Drucksensor (42) gemessen werden kann. Der gemessene Druck entspricht der Dicke des Faserbandes und kann zur Regelung einer vorgeschalteten Karde herangezogen werden. Die Vorrichtung findet Anwendung bei der Förderung von Kardenbändern.

IPC 1-7

B65H 51/16; **B65H 54/80**; **D01H 5/72**

IPC 8 full level

B65H 51/16 (2006.01); **B65H 54/80** (2006.01); **D01G 15/46** (2006.01); **D01G 23/06** (2006.01); **D01H 5/72** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 51/16 (2013.01 - EP US); **D01G 15/465** (2013.01 - EP US); **D01H 5/72** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] GB 2059474 A 19810423 - ALSACIENNE CONSTR MECA
- [A] FR 2601661 A1 19880122 - SCHLUMBERGER CIE N [FR]
- [A] DE 3624742 A1 19880204 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]

Cited by

FR2726294A1; EP3054039A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0332168 A1 19890913; **EP 0332168 B1 19911218**; DE 3807582 A1 19890921; DE 58900573 D1 19920130; ES 2028391 T3 19920701; JP H01321920 A 19891227; US 4949431 A 19900821

DOCDB simple family (application)

EP 89104108 A 19890308; DE 3807582 A 19880308; DE 58900573 T 19890308; ES 89104108 T 19890308; JP 5598189 A 19890308; US 32033989 A 19890308