

Title (en)

Device for tying rods, bars or the like using a flexible metallic wire.

Title (de)

Vorrichtung zum Binden von Stäben, Stangen oder ähnlichem mit Hilfe eines biegsamen Metalldrahts.

Title (fr)

Dispositif pour la ligature de barres, tiges ou analogue au moyen d'un fil métallique souple.

Publication

EP 0332532 A1 19890913 (FR)

Application

EP 89400643 A 19890308

Priority

FR 8803014 A 19880309

Abstract (en)

The instant tying of longitudinal parts by means of portable pliers. The device comprises an upper nose piece 3 which can move in translation and a groove for holding the bars to be tied formed by a fixed lower nose piece 2 and a guide 4 for the upper nose piece in the form of a fork. The mobile nose piece 3 is stressed by a spring 29 in the direction of the lower nose piece 2 and its end is provided with a gripping hook 16, such a roller connecting two spaced sheets, such that, the free end of the tying wire passing through the opening of the hook of the mobile nose piece, the wire is shaped into a loop around the bars to be tied 12, following their grouped perimeter exactly. It allows the tying of packets of bars, the packets being of varying volumes, because the binding works without preforming the wire into a loop using a template of fixed dimensions. <IMAGE>

Abstract (fr)

Ligature instantanée des pièces longitudinales au moyen de pinces portables. Le dispositif comprend un bec supérieur 3 mobile en translation et une gorge pour le calage des barres à lier formée par un bec inférieur fixe 2 et un guide 4 du bec supérieur en forme de fourche. Le bec mobile 3 est sollicité au moyen d'un ressort 29 en direction du bec inférieur 2 et son extrémité est munie d'un crochet de préhension 16, tel un galet reliant deux tôles espacées, de sorte que, l'extrémité libre du fil de ligature passant dans l'ouverture du crochet du bec mobile, le fil soit conformé en boucle autour de barres à lier 12 en suivant exactement leur périmètre groupé. Il permet la ligature des paquets de volume varié de barres, car le cerclage s'opère sans le préformage du fil en boucle à l'aide d'un gabarit de dimensions fixes.

IPC 1-7

B65B 13/02

IPC 8 full level

B65B 13/02 (2006.01); **B65B 13/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 13/285 (2013.01); **E04G 21/123** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 2401742 A1 19790330 - AMP INC [US]
- [A] DE 2749342 A1 19780601 - ITW FASTEX ITALIA SPA
- [A] FR 2571646 A1 19860418 - SATO GOSEI CO LTD [JP]
- [A] FR 2340175 A1 19770902 - DENNISON MFG CO [US]

Cited by

CN1043332C; CN107849858A; FR3132042A1; US9255415B2; US8607696B2; WO0194206A1; US10961729B2; WO2023143948A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0332532 A1 19890913; EP 0332532 B1 19910821; AT E66426 T1 19910915; DE 68900212 D1 19910926; ES 2025846 T3 19920401; FR 2628486 A1 19890915; FR 2628486 B1 19901102

DOCDB simple family (application)

EP 89400643 A 19890308; AT 89400643 T 19890308; DE 68900212 T 19890308; ES 89400643 T 19890308; FR 8803014 A 19880309