

Title (en)
BEER CONTAINER WASHING AND FILLING APPARATUS.

Title (de)
VORRICHTUNG ZUM WASCHEN UND FÜLLEN VON BIERBEHÄLTERN.

Title (fr)
APPAREIL DE LAVAGE ET DE REMPLISSAGE DE RECIPIENTS DE BIÈRE.

Publication
EP 0332620 A1 19890920 (EN)

Application
EP 87906757 A 19871020

Priority
GB 8625359 A 19861023

Abstract (en)
[origin: WO8803124A1] A washing and filling line for beer containers includes container centering and transfer mechanisms for conveying the containers sequentially between treatment stations of the line. The centering mechanism includes relatively movable jaws (50, 52) movable above or below fixed skid rails (46) whereby, when a container has been conveyed onto the skid rails, the jaws may be actuated to place the container in a pre-determined position. The transfer mechanism includes conveyor members (36) slidably mounted on cooperating beams (24) and being vertically movable between three pre-determined positions. The conveyor (36) is sequenced to lift containers from the skid rails (46), transfer them from one treatment station to the next, and discharge a container from the final treatment station onto a discharge platform (68). The conveyor (30) also operates to push the container from the platform (68) onto supports (76) whereby the container may be conveyed away from the line.

Abstract (fr)
Une chaîne de lavage et de remplissage de récipients de bière comprend des mécanismes de centrage et de transfert des récipients, destinés à transporter les récipients de façon séquentielle entre des stations de traitement de la chaîne. Le mécanisme de centrage comprend des mâchoires mobiles les unes par rapport aux autres (50, 52) pouvant se déplacer au-dessus et au-dessous de rails de glissement fixes (46), de sorte que, lorsqu'un récipient a été acheminé sur les rails de glissement, les mâchoires peuvent être actionnées pour placer le récipient dans une position prédéterminée. Le mécanisme de transfert comprend des organes transporteurs (36) montés de façon coulissante sur des poutrelles de coopération (24) et verticalement mobiles entre trois positions prédéterminées. Les opérations du transporteur (36) se font selon la séquence suivante: soulèvement des récipients depuis des rails de coulissement (46), transfert des récipients d'une station de traitement à la station de traitement suivante et déchargement d'un récipient depuis la dernière station de traitement sur une plate-forme de déchargement (68). Le transporteur (30) fonctionne également de façon à pousser le récipient depuis la plate-forme (68) sur des supports (76), d'où il peut être transporté loin de la chaîne.

IPC 1-7
B08B 9/12; B67C 3/30

IPC 8 full level
B08B 9/42 (2006.01); **B08B 9/08** (2006.01); **B65G 25/02** (2006.01); **B67C 3/30** (2006.01); **B67C 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B08B 9/0804 (2013.01); **B67C 3/30** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8803124A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8803124 A1 19880505; AU 8076287 A 19880525; EP 0332620 A1 19890920; GB 8625359 D0 19861126; JP 2584463 B2 19970226; JP H02501137 A 19900419

DOCDB simple family (application)
GB 8700744 W 19871020; AU 8076287 A 19871020; EP 87906757 A 19871020; GB 8625359 A 19861023; JP 50615287 A 19871020