

Title (en)

Apparatus for making concrete multilayered roof tiles.

Title (de)

Vorrichtung zur Herstellung mehrschichtiger Betondachsteine.

Title (fr)

Dispositif de fabrication de tuiles en béton à plusieurs couches.

Publication

**EP 0332737 A2 19890920 (DE)**

Application

**EP 88116569 A 19881006**

Priority

DE 3809162 A 19880318

Abstract (en)

In this apparatus for making concrete multilayered roof tiles by the extrusion process, having a coating unit which can be supplied with fresh concrete and is intended for applying a continuous coating of fresh concrete to a continuous string of displaceable, positively driven bottom-half moulds (14), and furthermore a compaction roller (25) and a smoothing tool (35), adjoining the compaction roller (25) in the production direction, for compacting and if need be profiling the base coating of fresh concrete passing through underneath on the bottom-half moulds, at least one further smoothing tool (45) for a further coating, in particular a top coating (18), to be applied to the base coating (17) is provided in the production direction behind the smoothing tool (35) for the base coating (17) and is separated from this smoothing tool (35) by a gap (40) running transversely to the production direction. The material for the further coating is supplied under pressure through the gap (40). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei dieser Vorrichtung zur Herstellung mehrschichtiger Betondachsteine im Strangpreßverfahren, mit einer mit Frischbeton versorgbaren Beschichtungsanlage zur Aufbringung einer kontinuierlichen Frischbetonschicht auf einen durchgehenden Strang verschieblicher, zwangsweise angetriebener Unterformen (14), ferner mit einer Verdichtungswalze (25) und einem in Fertigungsrichtung an sie anschließenden Glätter (35) zum Verdichten und gegebenenfalls Profilieren der darunter auf den Unterformen durchlaufenden Grundsicht aus Frischbeton, ist in Fertigungsrichtung hinter dem Glätter (35) für die Grundsicht (17) und von diesem durch einen quer zur Fertigungsrichtung verlaufenden Spalt (40) getrennt, wenigstens ein weiterer Glätter (45) für eine auf die Grundsicht (17) aufzubringende weitere Schicht, insbesondere Deckschicht (18), vorgesehen. Das Material für die weitere Schicht wird unter Druck durch den Spalt (40) zugeführt.

IPC 1-7

**B28B 1/29**; **B28B 11/04**; **B28B 19/00**

IPC 8 full level

**B28B 1/16** (2006.01); **B28B 1/29** (2006.01); **B28B 3/12** (2006.01); **B28B 5/02** (2006.01); **B28B 11/04** (2006.01); **B28B 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B28B 1/16** (2013.01 - EP US); **B28B 1/29** (2013.01 - EP US); **B28B 3/123** (2013.01 - EP US); **B28B 5/028** (2013.01 - EP US); **B28B 11/04** (2013.01 - EP US); **B28B 19/00** (2013.01 - EP US)

Cited by

US5595698A; DE3932573A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0332737 A2 19890920**; **EP 0332737 A3 19900711**; **EP 0332737 B1 19930217**; AT E85769 T1 19930315; AU 2355388 A 19890921; AU 616433 B2 19911031; DE 3809162 A1 19890928; DE 3878555 D1 19930325; DK 171733 B1 19970421; DK 555388 A 19890919; DK 555388 D0 19881004; ES 2038267 T3 19930716; HU 202435 B 19910328; HU T52192 A 19900628; JP H01301205 A 19891205; NO 173174 B 19930802; NO 173174 C 19931110; NO 884441 D0 19881006; NO 884441 L 19890919; US 4986744 A 19910122

DOCDB simple family (application)

**EP 88116569 A 19881006**; AT 88116569 T 19881006; AU 2355388 A 19881007; DE 3809162 A 19880318; DE 3878555 T 19881006; DK 555388 A 19881004; ES 88116569 T 19881006; HU 522288 A 19881007; JP 25360788 A 19881007; NO 884441 A 19881006; US 25353388 A 19881005