

Title (en)

DEVICE AND PROCESS FOR TREATING A BUNDLE OF THREADS USING A TURBULENT AIR STREAM.

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM LUFTVERWIRBELN EINER FADENSCHAR.

Title (fr)

DISPOSITIF ET PROCEDE POUR TOURBILLONNER UNE MECHE DE FILS.

Publication

EP 0333789 A1 19890927 (DE)

Application

EP 88907591 A 19880923

Priority

CH 379387 A 19870930

Abstract (en)

[origin: WO8902942A1] A device for heating a bundle of wet threads (3) composed of smooth multifilaments using a turbulent air stream comprises U-shaped thread channels (7) provided with a sliding cover (8). A U-shaped thread channel (7) is formed by a lower part of circular cross-section and an upper part of rectangular cross-section. This ensures optimal turbulence and good drainage of the water from the wet threads. In the claimed process, the bundle of threads travels at a speed of 100 to 600 m/min.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Luftverwirbeln einer nassen Fadenschar (3) aus glatten Multifilamenten besteht aus U-förmigen Fadenkanälen (7), die mit einem verschliessbaren Deckel (8) versehen sind. Ein U-förmiger Fadenkanal (7) wird aus einem im Querschnitt kreisförmigen unteren Teil und einem im Querschnitt rechteckigen oberen Teil gebildet. Dies gewährleistet einerseits eine optimale Verwirbelung und andererseits eine gute Drainage des Wassers vom nassen Faden. Das beanspruchte Verfahren wird bei einer Geschwindigkeit der Fadenschar (3) von 100 bis 600 m/min ausgeführt. Abstract A device for heating a bundle of wet threads (3) composed of smooth multifilaments using a turbulent air stream comprises U-shaped thread channels (7) provided with a sliding cover (8). A U-shaped thread channel (7) is formed by a lower part of circular cross-section and an upper part of rectangular cross-section. This ensures optimal turbulence and good drainage of the water from the wet threads. In the claimed process, the bundle of threads travels at a speed of 100 to 600 m/min.

Abstract (fr)

Pour tourbillonner une mèche mouillée (3) de fils consistant en multifilaments lisses, on utilise des canaux (7) en forme de "U" munis de couvercles amovibles (8). Un canal de fil (7) est formé d'une partie inférieure de section circulaire et d'une partie supérieure de section rectangulaire. Ceci garantit un tourbillonnement optimal et un bon drainage de l'eau du fil mouillé. La mèche de fils (3) avance à une vitesse comprise entre 100 et 600 m/min.

IPC 1-7

D02G 1/16; **D02J 1/08**

IPC 8 full level

D02G 1/16 (2006.01); **D02J 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D02G 1/161 (2013.01 - EP US); **D02J 1/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8902942A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

WO 8902942 A1 19890406; EP 0333789 A1 19890927; JP H02501395 A 19900517; US 5008991 A 19910423

DOCDB simple family (application)

CH 8800170 W 19880923; EP 88907591 A 19880923; JP 50718088 A 19880923; US 36238889 A 19890524