

Title (en)  
APPARATUS FOR SEQUENTIALLY DRYING BOTH SIDES OF A PAPER WEB.

Title (de)  
VORRICHTUNG ZUR AUF EINANDERFOLGENDEN TROCKNUNG BEIDER SEITEN EINER PAPIERBAHN.

Title (fr)  
DISPOSITIF DE SECHAGE SEQUENTIEL DES DEUX FACES D'UNE BANDE DE PAPIER.

Publication  
**EP 0334899 A1 19891004 (EN)**

Application  
**EP 88901398 A 19871112**

Priority  
• JP 18501986 U 19861202  
• US 8703087 W 19871112

Abstract (en)  
[origin: WO8804206A2] An apparatus (10) for sequentially drying both sides (8A, 9) of a paper web (1A). The apparatus includes a first drying roller (2A'') and a first felt (4A) extends around the first drying roller (2A'') for heating a first side (8A) of the web (1A). The first felt (4A) and the web (1A) extend around a first downstream suction roller (3A'''). A first guide roll (5A) guides the first felt (4A) away from the first suction roller (3A''') and a second suction roller (7A) is disposed adjacent to the first suction roller (3A'''). A second felt (4A') extends around the second suction roller (7A) and a second guide roll (12) guides the second felt (4A') towards the second suction roller (7A) such that the first and second felts (4A, 4A') define therebetween a web transfer section (14) so that the web (1A) is sandwiched between the felts (4A, 4A') during passage through the transfer section (14). A downstream second drying roller (6A) is disposed such that the web (1A) is sandwiched between the second felt (4A') and the second drying roller (6A) for heating a second side (9) of the web (1A).

Abstract (fr)  
Un dispositif (10) de séchage séquentiel des deux faces (8A, 9) d'une bande de papier (1A) comprend un premier tambour de séchage (2A'') et un premier feutre (4A) qui s'enroule autour du premier tambour de séchage (2A'') et chauffe une première face (8A) de la bande (1A). Le premier feutre (4A) et la bande (1A) s'enroulent autour d'un premier tambour d'entraînement aval (3A'''). Un premier rouleau de guidage (5A) guide le premier feutre (4A) en l'écartant du premier tambour d'entraînement (3A''') et un deuxième tambour d'entraînement (7A) est placé de façon adjacente au premier tambour d'entraînement (3A'''). Un deuxième feutre (4A') s'enroule autour du deuxième tambour d'entraînement (7A) et un deuxième rouleau de guidage (12) guide le deuxième feutre (4A') vers le deuxième tambour d'entraînement (7A) de telle façon que le premier et le deuxième feutres (4A, 4A') forment entre eux une section de transfert de bande (14) dans laquelle la bande (1A) est prise en sandwich entre les feutres (4A, 4A') lors de son passage. Un deuxième tambour de séchage aval (6A) est placé de façon telle que la bande (1A) soit prise en sandwich entre le deuxième feutre (4A') et le deuxième tambour de séchage (6A) afin de permettre le séchage de l'autre face (9) de la bande (1A).

IPC 1-7  
**D21F 5/04**

IPC 8 full level  
**D21F 1/00** (2006.01); **D21F 5/04** (2006.01); **D21F 5/14** (2006.01)

IPC 8 main group level  
**D21F** (2006.01)

CPC (source: EP KR)  
**D21F 5/04** (2013.01 - EP KR)

Citation (search report)  
See references of WO 8804206A2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8804206 A2 19880616; WO 8804206 A3 19880630**; AR 246571 A1 19940831; AT E70868 T1 19920115; AU 1243988 A 19880630; AU 612349 B2 19910711; BR 8707946 A 19900213; CA 1340582 C 19990608; CN 1013598 B 19910821; CN 87107232 A 19880706; DE 334899 T1 19900726; DE 3775567 D1 19920206; DE 8717870 U1 19910328; EP 0334899 A1 19891004; EP 0334899 B1 19911227; EP 0334899 B2 19990825; FI 892657 A0 19890601; FI 892657 A 19890601; FI 960348 A0 19960125; FI 960348 A 19960125; IN 168979 B 19910803; JP S6389996 U 19880610; KR 890700180 A 19890310; KR 940005201 B1 19940613; PH 30381 A 19970415; PL 158253 B1 19920831; PL 269182 A1 19880818; ZA 879009 B 19880928

DOCDB simple family (application)  
**US 8703087 W 19871112**; AR 30946687 A 19871221; AT 88901398 T 19871112; AU 1243988 A 19871112; BR 8707946 A 19871112; CA 553056 A 19871130; CN 87107232 A 19871202; DE 3775567 T 19871112; DE 8717870 U 19871112; DE 88901398 T 19871112; EP 88901398 A 19871112; FI 892657 A 19890601; FI 960348 A 19960125; IN 940CA1987 A 19871201; JP 18501986 U 19861202; KR 880700915 A 19880802; PH 36148 A 19871201; PL 26918287 A 19871202; ZA 879009 A 19871201